



СБОРНИК ЗАКАЗОВ НА ИННОВАЦИОННЫЕ РАЗРАБОТКИ





ВСЕРОССИЙСКИЙ
ИННОВАЦИОННЫЙ **КОНВЕНТ**
2010
www.iconvention.ru

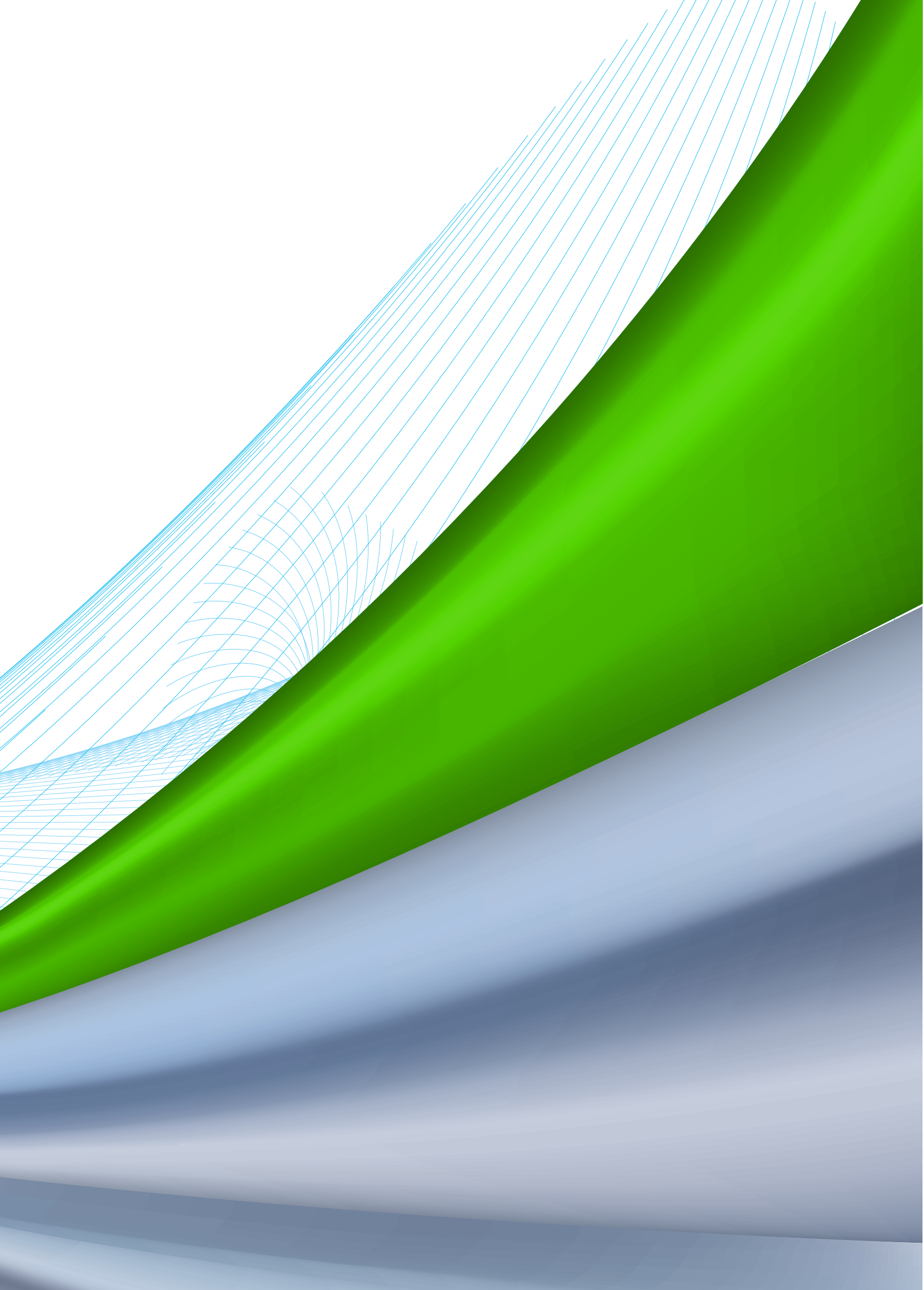
Компьютерные технологии и программы

Содержание

- Компьютерные технологии и программы
- Космические технологии и телекоммуникации
- Медицинские технологии и фармацевтика
- Энергоэффективность и ресурсосбережение
- Ядерные технологии
- Другое



ВСЕРОССИЙСКИЙ
ИННОВАЦИОННЫЙ **КОНВЕНТ**
2010
www.iconvention.ru



Заказ №1

■ Название заказа на разработку:

Создание вычислителя с параллельной обработкой информации в авионике реального времени. Предусматривается использование масштабируемого когерентного интерфейса (SCI) для мультиобработки во встроенной среде авионики.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва,
Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №2

■ Название заказа на разработку:

Разработка операционных систем реального времени, включая операционные системы жесткого реального времени с временем реакции менее 10 мкс и операционные системы, избавленные от основных дисциплинирующих принципов: разделение задач по времени и по используемой памяти.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва,
Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №3

- Название заказа на разработку:

Разработка операционных систем реального времени типа VxWorks, LynxOS, в том числе с временем реакции менее 10 мкс.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва,
Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №4

■ Название заказа на разработку:

Разработка системы самообучающихся адаптивных алгоритмов обработки информации интегрированных комплексов бортового оборудования.

■ Краткие требования к разработке:

Разработка системы самообучающихся адаптивных алгоритмов эвристической и статистической обработки информации интегрированных комплексов бортового оборудования (ИКБО) летательных аппаратов (ЛА), обеспечивающих повышение качества работы ИКБО за счет накопления и автоматического/автоматизированного учета опыта применения. Данная система предусматривает решение следующих подзадач: распознавание образов различных объектов навигационной и тактической обстановки в едином информационном пространстве; формирование обучающих эталонов навигационной и тактической обстановки, состояния ИКБО, распределения целей и ресурсов, сценариев применения ЛА; обучение эвристическим алгоритмам (в т.ч. на основе искусственных нейронных сетей) работы ИКБО по сформированным эталонам для компенсации инструментальных погрешностей информационных систем, поддержки решения инженерно-штурманских задач, распознавания обстановки и реализации сценариев боевого применения.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «Раменское приборостроительное конструкторское бюро»

■ Контактная информация:

140103, Московская обл., г.Раменское, ул. Гурьева, д. 2,
Бабиченко Андрей Викторович, 8-(496-46)-3-00-53,
grkb@grkb.ru (НИЛ-101 для Бабиченко)

Заказ №5

- Название заказа на разработку:

Синтез интегрированного изображения на основе картографической информации и данных от систем технического зрения.

- Краткие требования к разработке:

Исследование существующих систем технического зрения (тепловизор, радиолокатор, метеолокатор и др.) с учетом возможности формирования синтезированного с картографической информацией изображения. Определение требований к обработке в реальном масштабе времени изображений, полученных от систем технического зрения. Разработка алгоритма синтеза 2D и 3D данных от систем технического зрения. Формирование требований к базе данных картографической информации для 2D и 3D изображений.

- Форма взаимодействия с победителем:

Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

ОАО «Раменское приборостроительное конструкторское бюро»

- Контактная информация:

140103, Московская обл., г. Раменское, ул. Гурьева, д. 2,
Сазонова Татьяна Владимировна, 8-916-683-48-78, rpkb@rpkb.ru

Заказ №6

■ Название заказа на разработку:

Разработка цифрового картографического обеспечения для формирования 2D и 3D изображений приаэродромных территорий.

■ Краткие требования к разработке:

Исследование требований, предъявляемых к точности представления картографической информации в плане и по высоте для приаэродромных территорий и района ВПП. Определение видов геоинформационного обеспечения для формирования 2D и 3D изображений приаэродромных территорий, удовлетворяющих требованиям точности. Решение задачи формирования реалистичного 3D изображения. Определение системы координат и формата записи картографической информации для формирования 2D и 3D изображений приаэродромных территорий. Разработка программно-математического обеспечения формирования 2D и 3D изображений приаэродромных территорий с учетом реализуемости алгоритмов в реальном масштабе времени.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

ОАО «Раменское приборостроительное конструкторское бюро»

■ Контактная информация:

140103, Московская обл., г.Раменское, ул. Гурьева, д. 2,
Бабиченно Андрей Викторович, 8-(496-46)-3-00-53,
grkb@grkb.ru (НИЛ-101 для Бабиченно)

Заказ №7

- Название заказа на разработку:

Бортовой географический компас.

- Краткие требования к разработке:

Разработка бортового компаса, определяющего направление географического меридиана на основе измерения кориолисового ускорения, возникающего при колебательном движении чувствительного элемента в поле земного тяготения, или на основе других физических принципов, позволяющих автономно определять направление географического меридиана с точностью не меньше одной угловой минуты за время не более 30 сек.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

ОАО «Раменское приборостроительное конструкторское бюро»

- Контактная информация:

140103, Московская обл., г. Раменское, ул. Гурьева, д. 2,
Августов Лев Иванович, 8 (49646) 40-473; 8 916 572 55 30,
grkb@grkb.ru (НИЛ-101 для Бабиченко)

Заказ №8

■ Название заказа на разработку:

Автоматизация горно-транспортного технологического комплекса.

■ Краткие требования к разработке:

Создание единой информационной среды в системе «автосамосвал – экскаватор – диспетчерский пульт», ключевого звена технологии производства открытых горных работ. В рамках решения этой задачи планируется создание и внедрение следующих подсистем: непрерывный мониторинг параметров технологического процесса выемки и погрузки горной массы в транспортное средство с анализом, протоколированием и передачей информации на диспетчерский пульт; непрерывный контроль и «удержание» в заданном диапазоне рабочих параметров процесса черпания горной массы. Протоколирование и передача информации на диспетчерский пульт и в информационную систему изготовителя машины. Обеспечение удаленного доступа изготовителя к настройке рабочих параметров процесса черпания горной массы; интегрирование подсистемы диспетчерирования грузового потока (автосамосвалов) в единую систему автоматизации горно-транспортного технологического комплекса.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

ООО «Уралмаш – Инжиниринг»

■ Контактная информация:

620012, г. Екатеринбург, пл. Первой пятилетки,
www.uralmash.ru,
Груздев Андрей Викторович,
(343) 336-61-05,
A.Gruzdev@uralmash.ru,
Некрасова Наталья Павловна,
(343) 327-44-86

Заказ №9

■ Название заказа на разработку:

Автоматизация отдельных процессов производства и обработки изделий из композитных материалов в условиях ОАО ААК «Прогресс».

■ Краткие требования к разработке:

Основными тенденциями развития производства композитных материалов является широкомасштабное использование роботизированных комплексов для механической обработки изготавливаемых композитных деталей. Основной научной проблемой при автоматизации указанных операций является отсутствие жесткости композитных деталей, обладающих при этом сложной пространственной конфигурацией. При обработке подобных изделий целесообразно использовать скоординированную работу группы манипуляционных роботов. При этом системе управления манипулятором требуется не только отслеживать сложные пространственные траектории вдоль обрабатываемых поверхностей, но и развивать определенное строго ориентированное усилие на поверхности. Для этих целей целесообразно использовать скоординированную работу группы манипуляционных роботов. При этом один робот обеспечивает удержание и ориентирование детали в пространстве, а второй производит силовую обработку.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

ОАО Арсеньевская авиационная компания «Прогресс» им. Н.И. Сазыкина

■ Контактная информация:

692335, Приморский край, г. Арсеньев, пл. Ленина, д.5,
www.rus-helicopters.ru/ru/plants/progress,
Ильин Эдуард Эдуардович,
+742361452432,
edvard_ilyin@mail.ru

Заказ №10

■ Название заказа на разработку:

Разработка алгоритма и программного обеспечения преобразования электронного документа в форматах OpenOffice или Microsoft Office в модель бизнес-процесса формата IBM File Net 8 (XPDL).

■ Краткие требования к разработке:

Необходимо изучить имеющиеся форматы описания регламентов оказания государственных услуг по предоставляемым источникам информации. Необходимо разработать алгоритм и программное обеспечение конвертации имеющихся форматов описания в формат XPDL. Задача является программным компонентом типового решения «Электронное правительство», разрабатываемого Ситроникс.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

Молодежный Инновационный Центр «Система – Саров»

■ Контактная информация:

6109044, Москва, ул. Мельникова, д. 29,
www.itechpark.ru (раздел: «Молодежный инновационный центр»),
Лабудин Михаил, (495)739-79-75,
labudin@tpsarov.ru

Заказ №11

■ Название заказа на разработку:

Разработка математической модели и алгоритма и прототипа программного обеспечения для потокового скоростного анализа гетерогенного IP трафика поверх TCP\UDP.

■ Краткие требования к разработке:

Необходимо разработать математическую модель, алгоритм и прототип (работоспособный программный код) для потокового скоростного анализа IP трафика поверх TCP\UDP для анализа адресной информации пакета на уровнях L2-L3, а также принадлежности пакета к конкретному приложению (определение протокола приложения) и выделения заданных информационных тегов из протокола приложения. Должна быть реализована возможность учета и контроля транзакций по заданным параметрам и критериям.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

Молодежный Инновационный Центр «Система – Саров»

■ Контактная информация:

6109044, Москва, ул. Мельникова, д. 29,
www.itechnopark.ru (раздел: «Молодежный инновационный центр»),
Лабудин Михаил, (495)739-79-75,
labudin@tpsarov.ru

Заказ №12

- Название заказа на разработку:

Исследование возможности реализации в RFID-метке генератора случайных чисел.

- Краткие требования к разработке:

Исследовать возможность реализации в RFID-метке генератора случайных чисел с целью повышения криптоустойчивости при идентификации метки и если такая возможность существует, предложить решение. Если данная возможность уже реализована производителями меток, провести сравнительный анализ имеющихся решений.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

Молодежный Инновационный Центр «Система – Саров»

- Контактная информация:

6109044, Москва, ул. Мельникова, д. 29,
www.itechpark.ru (раздел: «Молодежный инновационный центр»),
Лабудин Михаил, (495)739-79-75, labudin@tpsarov.ru

Заказ №13

- Название заказа на разработку:

Алгоритм инициализации и проверки подлинности RFID-меток.

- Краткие требования к разработке:

Разработать требования к алгоритмам инициализации и проверки подлинности RFID-меток с использованием ячеек памяти на RFID-метке и предложить идею/концепцию эффективного алгоритма. В перспективе - участие в разработке алгоритма.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

Молодежный Инновационный Центр «Система – Саров»

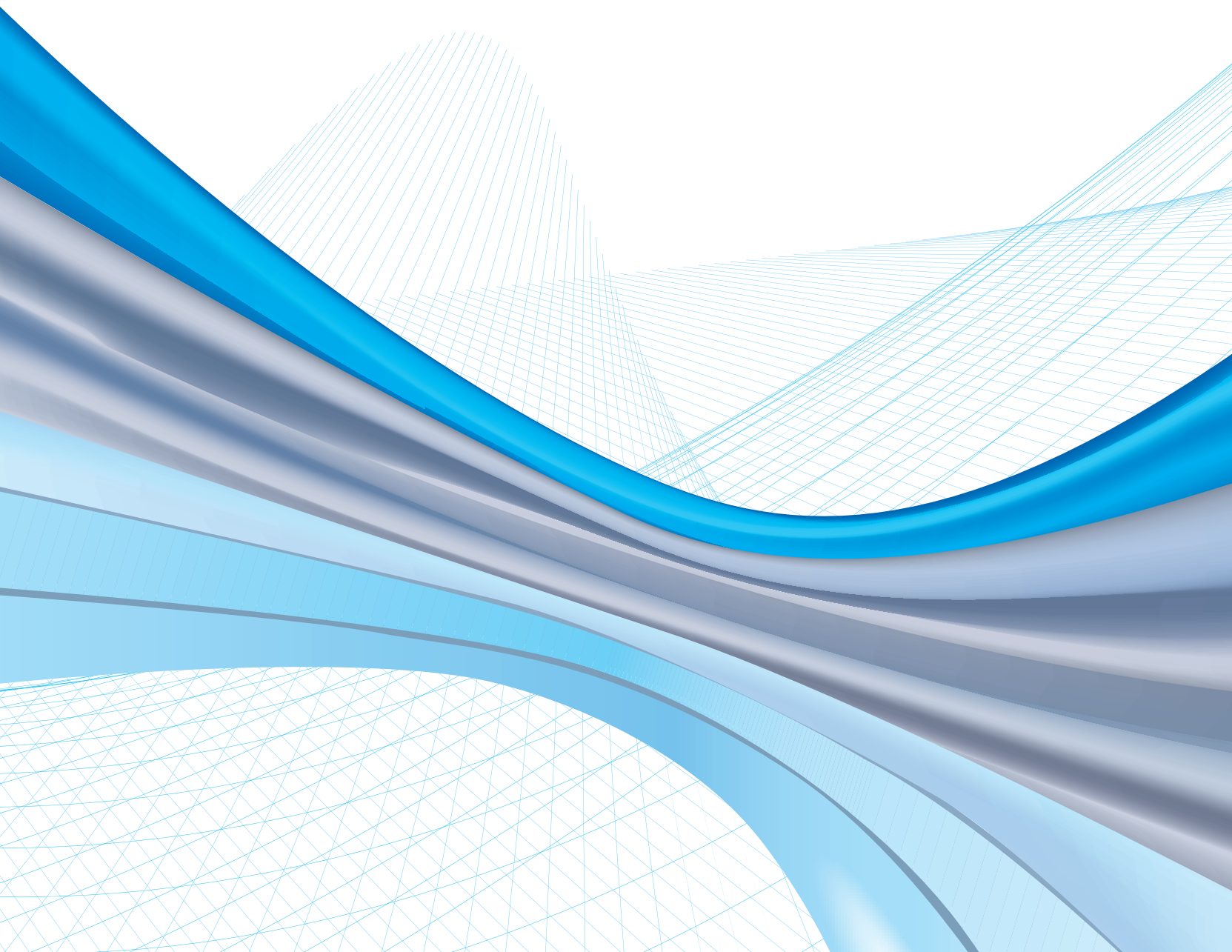
- Контактная информация:

6109044, Москва, ул. Мельникова, д. 29,
www.itechnopark.ru (раздел: «Молодежный инновационный центр»),
Лабудин Михаил, (495)739-79-75, labudin@tpsarov.ru



ВСЕРОССИЙСКИЙ
ИННОВАЦИОННЫЙ **КОНВЕНТ**
2010
www.iconvention.ru

Космические технологии и телекоммуникации





Заказ № 14

■ Название заказа на разработку:

Разработка многофункциональных оптических конструкционных тонкопленочных покрытий ультраразмерной толщины.

■ Краткие требования к разработке:

Большое внимание в авиастроении уделяется остеклению. Одной из важных задач современной боевой авиации является снижение заметности объекта на радарх. Существенным требованием к современному авиационному остеклению является также придание защитных свойств от тепловой составляющей солнечной радиации. Это позволяет создать более комфортные условия пилотам и повысить конкурентоспособность отечественной техники на внешнем рынке. Создание принципиально нового остекления с многофункциональными покрытиями позволит обеспечить:

- полную защиту летного персонала и внутрикабинного оборудования и снаряжения от воздействия электромагнитного (ЭМИ) и ультрафиолетового (УФ) излучений;
- снижение заметности объекта на радарх;
- ослабление тепла солнечной радиации и другие.

Для разработки композиций и усовершенствования технологии нанесения многофункциональных наноразмерных оптических покрытий на изделия авиационного остекления необходимо создание экспериментального оборудования и разработка технологии формирования тонкопленочных покрытий с многофункциональными свойствами, что позволит получить остекление отечественных самолетов с превосходящими зарубежный аналог свойствами. Наиболее важными результатами НИР должны явиться: разработка усовершенствованной технологии нанесения функциональных ультраразмерных оптических покрытий на изделия органического и силикатного остекления, которая позволит снизить воздействие тепловой составляющей солнечной радиации на летный состав не менее чем на 45%, защитить его от воздействия высокочастотного излучения (снизить воздействие не менее чем на 20Дб) и УФ излучения (снижение в 2 раза), уменьшить блики от поверхности стекла, снизить заметность летательного аппарата на радарх на 30%, повысить абразивостойкость органического остекления в 5-6 раз.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

Федеральное государственное унитарное предприятие «Обнинское научно-производственное предприятие «Технология»

■ Контактная информация:

249035 Российская Федерация, г. Обнинск Калужской обл., ул. Киевское шоссе, д. 15,
www.technology.ru,
Викулин Владимир Васильевич,
(495) 232-10-45, (48439) 6-28-41, факс (48439) 6-45-75,
info@technology.ru

Заказ №15

■ Название заказа на разработку:

Разработка терmostойких расплавных связующих, препрегов и современных технологий изготовления высококачественных композиционных материалов на их основе для изделий авиационно-космической техники и машиностроения.

■ Краткие требования к разработке:

Постоянно растущие требования к развитию оборонной и авиакосмической отраслей требуют повышения терmostойкости полимерных композиционных материалов (ПКМ). Для внедрения ПКМ в гражданские отрасли промышленности необходимо совершенствование технологических процессов их получения и переработки. Сегодня отечественные полимерные композиционные материалы с повышенными физико-механическими свойствами изготавливают из препрегов, полученных из растворов терморепактивных связующих. Одно из направлений совершенствования связующих для ПКМ в мировой практике в настоящее время состоит в разработке тепло- и терmostойких материалов с повышенным ресурсом эксплуатации, поэтому на смену растворной приходит расплавная технология, которая позволяет снизить пористость композиционных материалов, увеличить механические показатели и повысить их качество. Кроме того, расплавные связующие позволяют эффективно использовать технологии изготовления композитов, которые удешевляют массовое изготовление изделий из ПКМ – пропитку под давлением, внеавтоклавное формование. Расплавные технологии получения связующих и препрегов реализуются в данном проекте путем использования в составе связующих эпоксидных и бисмалеимидных (БМИ) смол. Широкий спектр смол позволяет подобрать состав, обладающий необходимыми характеристиками. Разработка терmostойких расплавных связующих позволит получать высококачественные ПКМ не только автоклавным способом, но и другими технологиями (RFI, вакуумное формование), тем самым удешевляя массовое производство изделий из ПКМ. Предлагаемая разработка направлена на применение ПКМ при производстве деталей пассажирских и военных самолетов, вертолетов, ракет-носителей, космических аппаратов, а также в автомобильном и железнодорожном транспорте.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

Федеральное государственное унитарное предприятие «Обнинское научно-производственное предприятие «Технология»

■ Контактная информация:

249035 Российская Федерация, г. Обнинск Калужской обл., ул. Киевское шоссе, д. 15,
www.technology.ru,
Викулин Владимир Васильевич,
(495) 232-10-45, (48439) 6-28-41,
факс (48439) 6-45-75,
info@technology.ru

Заказ №16

■ Название заказа на разработку:

Разработка технологии изготовления высокоэффективных многослойных сотовых звукопоглощающих конструкций (ЗПК) из полимерных композиционных материалов для силовых установок самолетов в обеспечение требований ИКАО по шуму на местности.

■ Краткие требования к разработке:

Цели НИОКР:

- Создание акустически эффективных многослойных сотовых звукопоглощающих конструкций (ЗПК) из полимерных композиционных материалов (ПКМ) для силовых установок самолетов.
- Разработка высокопроизводительной серийной технологии изготовления многослойных сотовых композитных ЗПК для самолетов.
- Решение проблемы снижения авиационного шума в соответствии с международными требованиями.

Задачи, решаемые в ходе выполнения работы:

- Выбор и разработка основных и вспомогательных материалов, обеспечивающих требуемые характеристики перспективных многослойных композитных сотовых ЗПК.
- Разработка эффективных способов перфорирования обшивок.
- Разработка конструктивно-технологических решений, позволяющих обеспечить требуемую геометрию и прочность соединения слоев ЗПК.
- Исследование прочностных и акустических свойств ЗПК и разработка методов многослойных сотовых ЗПК из ПКМ.
- Разработка директивной технологии изготовления многослойных сотовых ЗПК из ПКМ в соответствии с требованиями AS 9102 / EN 9102.
- Исследования по созданию многослойных сотовых ЗПК для рабочей температуры 250-280°C. Изготовление натурных фрагментов многослойных сотовых ЗПК из ПКМ для системы шумоглушения силовых установок самолетов.

Основными потребителями многослойных сотовых композитных ЗПК являются ОАО «Сатурн» (г. Рыбинск), ОАО «ВАСО» (г. Воронеж), ОАО «Авиационный комплекс им. С.В.Ильюшина (г. Москва), ОАО «Авиадвигатель» (г. Пермь).

Конечные результаты работ:

- Создание производственной базы для организации серийного производства композитных ЗПК для двигателя SaM-146.
- Создание дополнительно 20 рабочих мест для серийного производства ЗПК.
- Обеспечение конкурентоспособности отечественных самолетов по шуму.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

Федеральное государственное унитарное предприятие «Обнинское научно-производственное предприятие «Технология»

■ Контактная информация:

249035 Российская Федерация, г. Обнинск Калужской обл., ул. Киевское шоссе, д. 15,
www.technologya.ru,
Викулин Владимир Васильевич,
(495) 232-10-45, (48439) 6-28-41, факс (48439) 6-45-75,
info@technologya.ru

Заказ №17

- Название заказа на разработку:

Использование новых композиционных материалов при производстве авиационной техники.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Объединенная авиастроительная корпорация»

- Контактная информация:

101002, Москва, Уланский пер., д.22, стр.1,
www.uacrussia.ru,
Федоров Алексей Иннокентьевич,
8(495) 926-14-20,
info@uacrussia.ru

Заказ №18■ **Название заказа на разработку:****Создание волоконно-оптических систем связи нового поколения.**■ **Краткие требования к разработке:**

Проект направлен на развитие волоконных лазеров и волоконной оптики в целом. В последнее десятилетие системы волоконно-оптической связи стали неотъемлемой частью технического прогресса. Это стало возможным благодаря комплексным фундаментальным исследованиям, обеспечившим не только создание волоконных световодов с предельно малыми потерями, но и специальных источников излучения в нужном спектральном диапазоне. Постоянно растущие потребности человеческого общества в обмене информацией требуют дальнейшего роста скорости передачи и обработки информации. Одним из возможных путей решения этой проблемы является переход к созданию оптических каналов передачи информации со спектральным уплотнением. В области волоконной оптики усилия ученых в настоящее время сосредоточены на разработке и создании новых высокоэффективных источников оптического излучения, оптических усилителей и волоконных световодов. В современных оптических линиях связи наиболее широко используются в качестве источников излучения полупроводниковые лазеры с распределенной обратной связью, недостатком которых является высокая чувствительность длины волны излучения к изменению температуры, ограничивающая их практическое использование в системах со спектральным уплотнением. Более перспективным с этой точки зрения, по-видимому, является использование волоконных лазеров с полупроводниковой накачкой, генерирующих в диапазоне 1,53-1,62 мкм. Дальнейшего совершенствования требуют и оптические усилители, среди которых наиболее перспективны ВКР-усилители. Их достоинством является то, что они обладают большой полосой усиления, могут быть созданы на основе волоконных световодов и могут работать в нужном спектральном диапазоне. Наконец, необходимым элементом любой системы связи являются сами волоконные световоды. Современные системы связи предъявляют жесткие требования к свойствам волоконных световодов, прежде всего к их оптическим потерям, дисперсии и эффективной площади моды. Волоконная оптика очень интенсивно развивалась в последние годы. Среди последних разработок можно, например, отметить создание весьма совершенных световодных ВКР-усилителей.

■ **Форма взаимодействия с победителем:**

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ **Название заказчика:**

ОАО «НПК «Оптические системы и технологии»

■ **Контактная информация:**

129366, Москва, Пр. Мира 176,
Д. А. Базлев,
(495) 683-02-59

Заказ №19

■ Название заказа на разработку:

Новые устройства управления световым излучением для высокопроизводительных информационных оптических систем.

■ Краткие требования к разработке:

Требуется создание:

- нового поколения элементной базы для информационных оптических систем;
- управляемых оптоволоконных устройств со скоростью передачи данных до 100 Тбит/с;
- светомодулирующих микронанальных матриц для преобразования сверхбольших массивов электрических сигналов в когерентные оптические изображения;
- электрически управляемых голограмм для телекоммуникационных систем с быстродействием 1- 70 нс;
- оптических элементов, основанных на взаимодействии оптических солитонов в нелинейных средах;
- высокоточных акустооптических систем управления лазерным излучением с быстродействием 10-20 мкс.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «НПК «Оптические системы и технологии»

■ Контактная информация:

129366, Москва, Пр.Мира 176,
Д. А. Базлев,
(495) 683-02-59

Заказ №20

- Название заказа на разработку:

Создание алмазных наноструктур для использования в приборах терагерцевого диапазона частот.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Российская электроника»

- Контактная информация:

127299 Российская Федерация, г. Москва, ул. Космонавта Волкова, д. 12,
www.ruselectronics.ru,
Кочнев Александр Михайлович,
+7(495) 229-0371, rosel@ruselectronics.ru

Заказ №21

- Название заказа на разработку:

Разработка микровакуумных приборов с холодными и безнагревными катодами на полупроводниковых наноструктурах с рабочими частотами до 1000 ГГц.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Российская электроника»

- Контактная информация:

127299 Российская Федерация, г. Москва, ул. Космонавта Волкова, д. 12,
www.ruselectronics.ru,
Кочнев Александр Михайлович,
+7(495) 229-0371, rosel@ruselectronics.ru

Заказ №22

- Название заказа на разработку:

Разработка типоразмерного ряда кремниевых мультиплексоров для считывания информации с неохлаждаемых микроболометрических матричных приемников инфракрасного излучения и охлаждаемых матричных приемников на напряженных сверхрешетках I и II рода, работающих при температурах охлаждения 77 К и выше, форматов: 384 x 288, 640 x 480, 1280 x 1024 и размерами пикселей 17 и 27 мкм.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д. 5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №23

- Название заказа на разработку:

Создание электронной компонентной базы для разработки и серийного производства интегрированных комплексов бортового оборудования летательных аппаратов на основе концепции интегрированной модульной авионики.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д. 5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №24

- Название заказа на разработку:

Разработка компонентной базы СВЧ диапазона с применением 3D технологий.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №25

- Название заказа на разработку:

Разработка материалов, подложек, мембран для производства микроэлектромеханических и микроэлектрооптомеханических систем (МЭМС и МОЭМС).

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №26

- Название заказа на разработку:

Разработка матричных фотоприемных устройств со спектральной чувствительностью в коротковолновом ИК диапазоне 0,9-1,7 мкм (SWIR – диапазон).

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д. 5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №27

- Название заказа на разработку:

Разработка акустооптических дефлекторов на кристалле парателлурита (TeO₂). Рабочая длина волны – 1,064 мкм. Расходимость лазерного пучка (по уровню 1/e² интенсивности) должна быть не более 0,3 мрад.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д. 5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №28

■ Название заказа на разработку:

Создание волоконно-оптических систем связи нового поколения.

■ Краткие требования к разработке:

Существенное отставание по части бортового радиоэлектронного оборудования (БРЭО) летательных аппаратов уже давно стало головной болью отечественных предприятий оборонно-промышленного комплекса. В целом ряде прогрессивных направлений современного авиастроения, таких, как производство самолетов и вертолетов малой гражданской авиации, беспилотных летательных аппаратов, устаревшая и громоздкая БРЭО является тормозом, препятствующим дальнейшему совершенствованию тактико-технических и эксплуатационно-экономических характеристик летательных аппаратов. Сложность организации работ в ответственных приложениях предполагает длительные циклы разработки и испытаний. Для сокращения отставания от ведущих зарубежных производителей изделий авиационной техники необходимо создание полигона ускоренной апробации технических решений. В этом случае «вхождение» в задачу может быть значительно упрощено за счет такого подхода к разработке, как технологии двойного назначения. Здесь под «двойным назначением» понимается разработка продукции, предназначенной для нужд дорожного хозяйства, которая изначально предусматривает возможность ее переориентации для нужд гражданской авиации. В качестве «пилотного» проекта данной технологии предлагается разработать и освоить выпуск вычислительных комплексов дорожных лабораторий модульного типа.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «Саратовский электроприборостроительный завод имени Серго Орджоникидзе»

■ Контактная информация:

410005, г. Саратов, Б. Садовая, 239,
www.zaprib.ru,
Нестеров Алексей Михайлович,
8-904-243-31-70, (8452) 748-998,
nam_sez@mail.ru

Заказ №29

- Название заказа на разработку:

Создание нового класса микро- и наноустройств обработки сигналов.

- Краткие требования к разработке:

Предложена программа разработки микроволновых магнитоэлектрических (МЭ) управляющих приборов магнитного типа с электрическим управлением: фильтров, фазовращателей и др. в диапазоне частот 8-110 ГГц. Как известно, магнитное поле, управляющее традиционными ферритовыми устройствами, обладает низким быстродействием и энергетически неэффективно, поэтому будут использованы прорывные технологии, направленные на создание нового класса микро- и наноустройств обработки сигналов с уникальной комбинацией управления магнитным и электрическим полями с быстрой перестройкой параметров и с низким потреблением мощности. Программа направлена на исследование МЭ эффекта в композитах на основе микро- и наноструктур; проектирование и разработку новых устройств обработки сигналов, основанных на данных структурах. Разработанные приборы будут радиационно-стойкими, термостойкими и совместимыми с планарной технологией и могут применяться при разработке фазированных антенных решеток. Результаты работы окажут значительное влияние на технологию производства приборов и найдут широкое коммерческое применение. Интерес к данным работам проявляют промышленные предприятия, как в России, так и за рубежом.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

ОАО «Специальное конструкторское бюро по релейной технике»

- Контактная информация:

173000, Великий Новгород, ул. Нехинская, 55,
www.sktb-relay.ru,
Туснов Дмитрий Сергеевич,
8-905-291-19-44,
tds-81@mail.ru

Заказ №30■ **Название заказа на разработку:****Создание микрооптомеханического (МОЭМС) переключателя.**■ **Краткие требования к разработке:**

Сегодня актуально развитие цифровых систем передачи (ЦСП) и, в первую очередь, волоконно-оптических систем передачи (ВОСП). Выполненные по традиционной технологии, оптические переключатели осуществляют коммутацию путем преобразования оптического сигнала в электрический с помощью фотодиода и обратно с помощью лазерного диода, что приводит к увеличению потребляемой мощности, габаритов, массы и стоимости изделия. Волоконно-оптические зеркальные переключатели на базе микроэлектромеханических систем (МЭМС) не требуют такого двойного преобразования оптического сигнала и поэтому лишены этих недостатков. Кроме того, такие оптические МЭМС переключатели зеркального типа могут коммутировать сигналы в широком диапазоне длин волн и частот модуляции. Микрооптоэлектромеханические (МОЭМС) переключатели, как правило, включают в себя: подвижное микрзеркало; актюатор, приводящий зеркало в движение; оптический канал, состоящий из оптоволокну и линз; корпус. В настоящее время существует ряд МСТ технологий изготовления микрзеркал двух типов. Это: плоские торсионного типа, простые в изготовлении, но имеющие малый угол поворота (не более 10 град.) и зеркала, поворачивающиеся на петлях на угол до 90°. Применение этих зеркал в микрооптопереключателях проблематично. В первом случае возникают трудности с разведением входного и выходного сигналов. Микрзеркало второго типа имеет сложную конструкцию, поскольку требуются дополнительные конструктивные элементы для удержания зеркала в вертикальном положении. Предлагаемая конструкция микрооптоэлектромеханических переключателей позволит решить эти проблемы путем использования объемной МСТ технологии для формирования микрзеркала, электростатического актюатора и каналов для укладки оптоволокну и микролинз в одном кристалле в едином технологическом цикле методом глубокого плазмохимического (ПХТ) травления. Такое зеркало, осуществляя поступательное движение, будет отклонять оптический сигнал на 90°, а также его конструкция предусматривает использование кристалла в качестве части корпуса.

■ **Форма взаимодействия с победителем:**

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

■ **Название заказчика:**

ОАО «Специальное конструкторское бюро по релейной технике»

■ **Контактная информация:**

173000, Великий Новгород, ул. Нехинская, 55,
www.sktb-relay.ru,
Тусков Дмитрий Сергеевич, 8-905-291-19-44,
tds-81@mail.ru

Заказ №31

- Название заказа на разработку:

Разработка прибора группового измерения единичного и суммарного усилий расчленения контактных пар соединителей.

- Краткие требования к разработке:

Разработка прибора группового измерения единичного и суммарного усилий расчленения контактных пар соединителей, который обеспечит одновременный контроль установленного единичного усилия расчленения каждой контактной пары и соединителя в целом (суммарное усилие расчленения контактных пар).

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ФГУП Карачевский завод «Электродеталь»

- Контактная информация:

242500. Брянская обл, г. Карачев, ул. Горького, 1,
Маслов Алексей Николаевич,
8 (48335) 2-00-52,
edet@online.debryansk.ru

Заказ №32

■ Название заказа на разработку:

Разработка бесконтактного метода толщины металлического покрытия от 0,2 до 0,8 мкм с точностью 0,01 мкм на сферической поверхности металлопористого катода.

■ Краткие требования к разработке:

При изготовлении катодов для электровакуумных приборов используется покрытие поверхности металлами платиновой группы для снижения работы выхода электронов. От толщины покрытия зависят эмиссионные характеристики катода. На сегодняшний день используется косвенный метод контроля на образцах с использованием оптического интерферометра. Необходимо предложить метод контроля толщины покрытия на сферических поверхностях катодов с дальнейшим использованием катодов в производстве.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта, прием на работу, денежное вознаграждение, ценные призы, благодарность

■ Название заказчика:

ФГУП «НПП «Алмаз»

■ Контактная информация:

410032, г. Саратов, ул. Панфилова, 1,
www.almaz-pre.ru,
Сахаджи Георгий Владиславович,
сот. тел: +7 903-382-50-96,
раб. тел: (8452) 47-99-91,
sahadj@yandex.ru

Заказ №33

- Название заказа на разработку:

Разработка методов и средств усилений и генерации в СВЧ диапазоне.

- Краткие требования к разработке:

Существует множество известных методов усилений и генерации в СВЧ диапазоне, у каждого есть те или иные минусы и плюсы. Необходимо провести анализ существующих методов и предложить новый, отличающийся от существующих лучшими характеристиками.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта, прием на работу, денежное вознаграждение, ценные призы, благодарность

- Название заказчика:

ФГУП «НПП «Алмаз»

- Контактная информация:

410032, г. Саратов, ул. Панфилова, 1,
www.almaz-prg.ru,
Сахаджи Георгий Владиславович,
сот. тел: +7 903-382-50-96,
раб. тел: (8452) 47-99-91,
sahadj@yandex.ru

Заказ №34

■ Название заказа на разработку:

Разработка способа уменьшения коэффициента вторичной эмиссии материалов для СВЧ электроники.

■ Краткие требования к разработке:

При выпуске и эксплуатации электровакуумных приборов существует проблема появления ненужной вторичной эмиссии, в данное время существует множество способов уменьшения коэффициента данного вида эмиссии. Необходимо провести анализ и предложить способ обработки материалов для снижения вторичной эмиссии.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта, прием на работу, денежное вознаграждение, ценные призы, благодарность

■ Название заказчика:

ФГУП «НПП «Алмаз»

■ Контактная информация:

410032, г. Саратов, ул. Панфилова, 1,
www.almaz-pre.ru,
Сахаджи Георгий Владиславович,
сот. тел: +7 903-382-50-96,
раб. тел: (8452) 47-99-91,
sahadj@yandex.ru

Заказ №35

- Название заказа на разработку:

Разработка способа прецизионной обработки молибдена без использования охлаждения.

- Краткие требования к разработке:

Молибден и молибденовые сплавы используются в деталях, длительно работающих в вакууме до 1800°C в соплах ракет и в электровакuumных приборах, как конструкционный материал в энергетических ядерных реакторах, для изготовления оборудования, работающего в агрессивных средах.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта, прием на работу, денежное вознаграждение, ценные призы, благодарность

- Название заказчика:

ФГУП «НПП «Алмаз»

- Контактная информация:

410032, г. Саратов, ул. Панфилова, 1,
www.almaz-prg.ru,
Сахаджи Георгий Владиславович,
сот. тел: +7 903-382-50-96,
раб. тел: (8452) 47-99-91,
sahadj@yandex.ru

Заказ №36

■ Название заказа на разработку:

Создание материалов для электровакуумных приборов с низким коэффициентом вторичной эмиссии.

■ Краткие требования к разработке:

При выпуске и эксплуатации электровакуумных приборов часто приходится решать задачу по снижению уровня вторичной эмиссии комплектующих. Например, для коллекторов электронных приборов требуются материалы с низкой вторичной эмиссией, т.к. вторичные электроны попадают в объем прибора и ухудшают его параметры. Необходимо провести анализ существующих решений и предложить способ обработки материалов, используемых в электровакуумных приборах для снижения коэффициента вторичной эмиссии.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта, прием на работу, денежное вознаграждение, ценные призы, благодарность

■ Название заказчика:

ФГУП «НПП «Алмаз»

■ Контактная информация:

410032, г. Саратов, ул. Панфилова, 1,
www.almaz-pre.ru,
Сахаджи Георгий Владиславович,
сот. тел: +7 903-382-50-96,
раб. тел: (8452) 47-99-91,
sahadj@yandex.ru

Заказ №37

■ Название заказа на разработку:

Разработка метода контроля глубины травления от 4 до 15 мкм на сферических поверхностях металлопористых катодов.

■ Краткие требования к разработке:

На сегодняшний день используется косвенный метод контроля на образцах с использованием оптического интерферометра. При изготовлении катодов для электровакуумных приборов используется метод ионоплазменного травления для деформированного поверхностного слоя. От глубины травления зависят эмиссионные и электронно-оптические характеристики металлопористых катодов. Необходимо предложить метод контроля глубины травления на сферической поверхности металлопористых катодов с точностью до 1 мкм.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта, прием на работу, денежное вознаграждение, ценные призы, благодарность

■ Название заказчика:

ФГУП «НПП «Алмаз»

■ Контактная информация:

410032, г. Саратов, ул. Панфилова, 1,
www.almaz-pre.ru,
Сахаджи Георгий Владиславович,
сот. тел: +7 903-382-50-96,
раб. тел: (8452) 47-99-91,
sahadj@yandex.ru

Заказ №38

■ Название заказа на разработку:

Исследование радиointерфейса UU между терминалом и базовой станцией в стандарте WCDMA с целью оповещения базовой станции о других стандартах радиодоступа, работающих в терминале, и разработка алгоритма определения технологий радиодоступа в терминале.

■ Краткие требования к разработке:

Необходимо исследовать UU радиointерфейс технологии WCDMA с целью определения возможности передачи дополнительной информации от терминала на базовую станцию о всех имеющихся в терминале технологиях радиодоступа (Bluetooth, Wi-Fi). Необходимо разработать алгоритм, который должен описывать определение имеющихся технологий радиодоступа в терминале, а также передачу на базовую станцию информации об их статусе и его изменении (доступен, включен, отключен).

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

Молодежный Инновационный Центр «Система – Саров»

■ Контактная информация:

109044, Москва, ул. Мельникова, д.29,
www.itechpark.ru (раздел: «Молодежный инновационный центр»),
Лабудин Михаил,
(495)739-79-75,
labudin@tpsarov.ru

Заказ №39

■ Название заказа на разработку:

Разработка алгоритма анализа и восстановления входного сигнала РРЛ антенны в E-диапазоне (70-80 ГГц) с целью выбора оптимального сигнала для поддержания необходимого QoS в различных условиях передачи.

■ Краткие требования к разработке:

Необходимо разработать алгоритм анализа входного сигнала от нескольких принимающих источников с целью переключения входа на источник оптимального сигнала и возможность восстановления сигнала в условиях плохого приема. Функционал необходим для поддержания работы алгоритма QoS.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

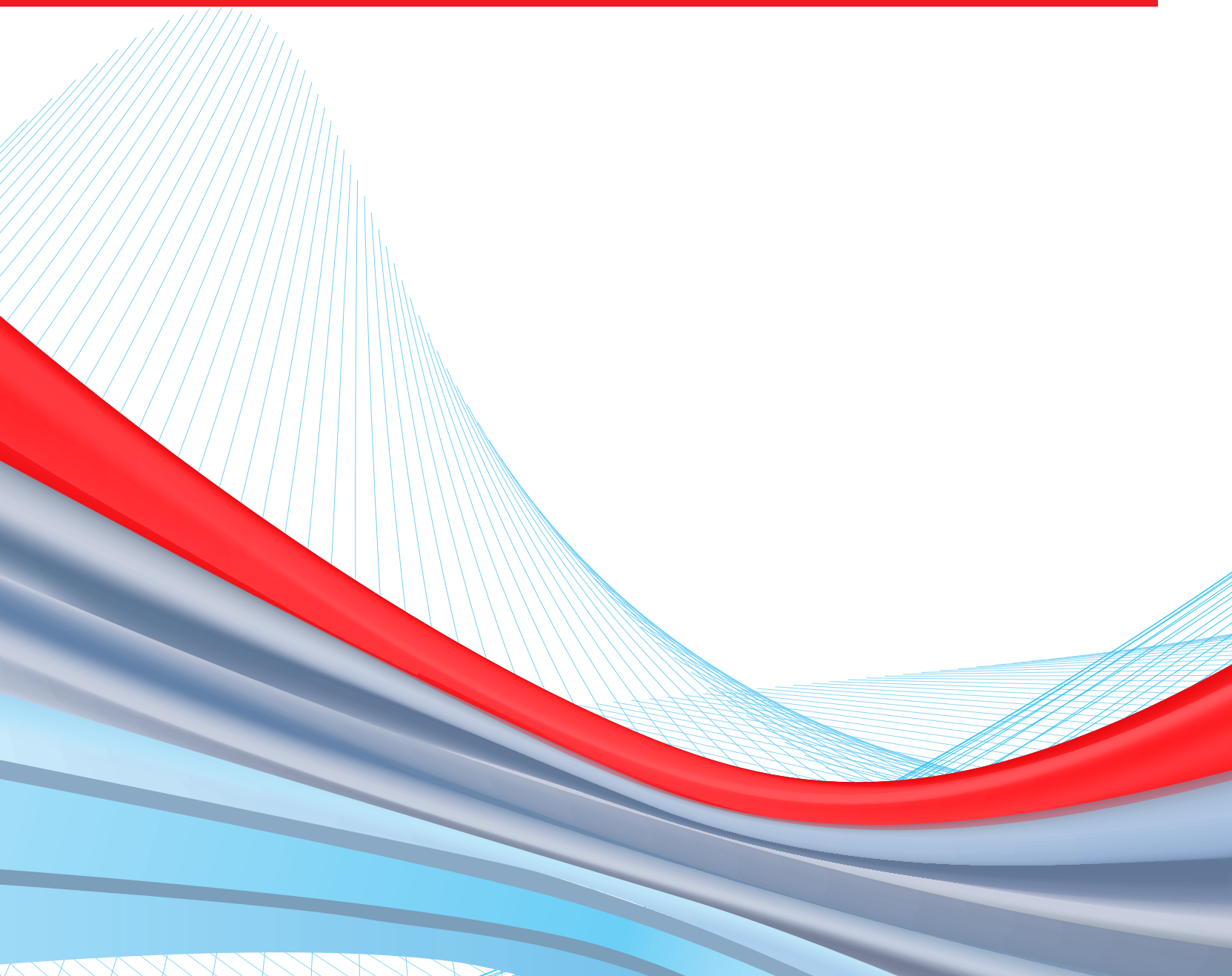
Молодежный Инновационный Центр «Система –Саров»

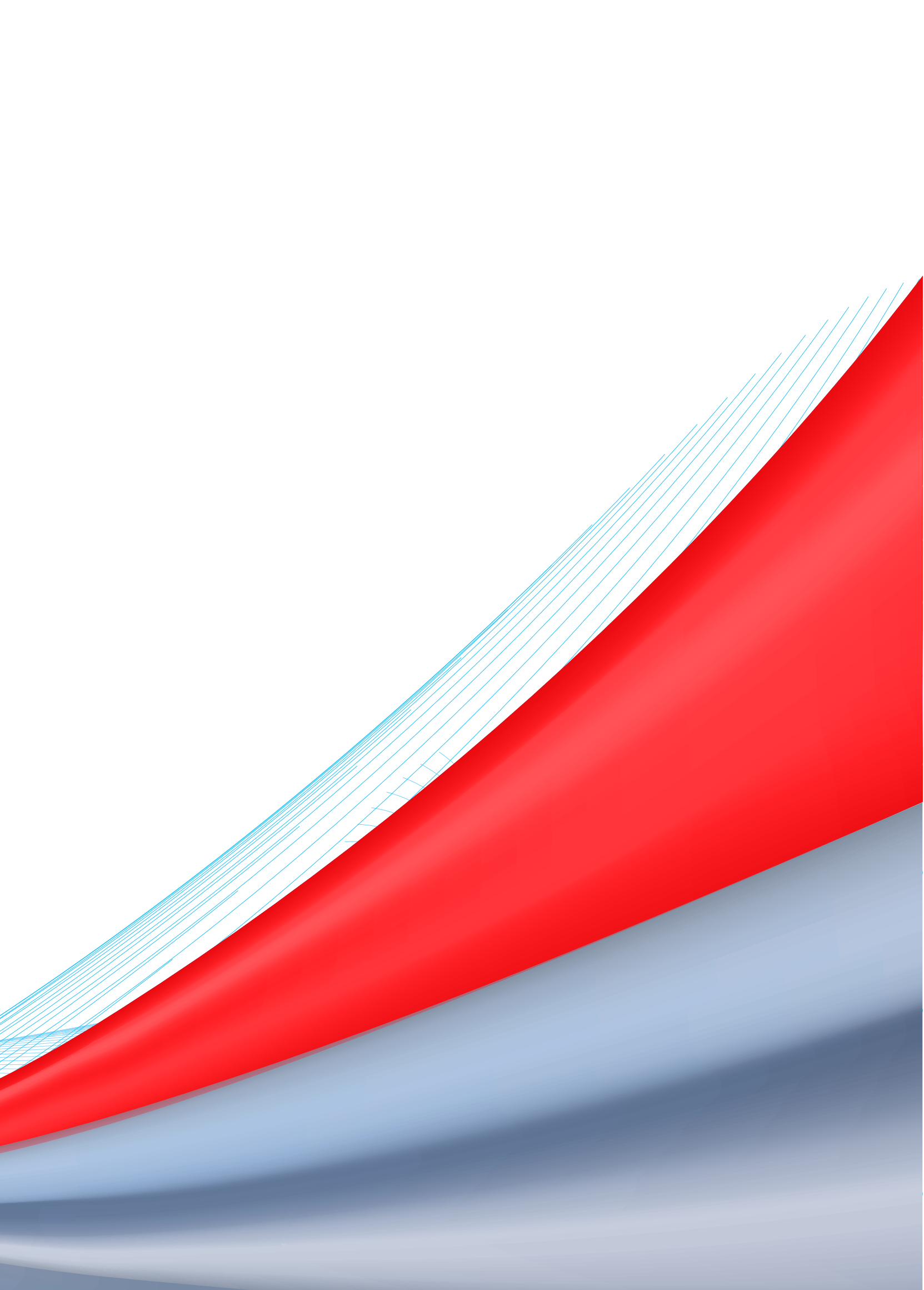
■ Контактная информация:

109044, Москва, ул. Мельникова, д.29,
www.itechnopark.ru (раздел: «Молодежный инновационный центр»),
Лабудин Михаил,
(495)739-79-75,
labudin@tpsarov.ru



Медицинские технологии и фармацевтика





Заказ №40

- Название заказа на разработку:

Создание высокоэффективных оптических и оптико-электронных методов для ранней диагностики, профилактики и лечения различных заболеваний.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «НПК «Оптические системы и технологии»

- Контактная информация:

129366, Москва, Пр. Мира 176,
Д. А. Базлев,
(495) 683-02-59

Заказ №41

- Название заказа на разработку:

Технологии применения материалов высокотемпературной сверхпроводимости (на основе Y-Ba-CuO, Bi-St-Ca-CuO и Tl) для систем безопасности и аппаратуры ранней диагностики в медицине.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Российская электроника»

- Контактная информация:

127299 Российская Федерация, г. Москва, ул. Космонавта Волкова, д. 12,
www.ruselectronics.ru,
Кочнев Александр Михайлович,
+7(495) 229-0371,
rosel@ruselectronics.ru

Заказ №42

- Название заказа на разработку:

Технологии мониторинга и жизнеобеспечения биологических объектов на основе нано- и микро- электромеханических систем.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Российская электроника»

- Контактная информация:

127299 Российская Федерация, г. Москва, ул. Космонавта Волкова, д. 12,
www.ruselectronics.ru,
Кочнев Александр Михайлович,
+7(495) 229-0371,
rosel@ruselectronics.ru

Заказ №43

■ Название заказа на разработку:

Доработка опытного образца.

■ Краткие требования к разработке:

Необходимо провести глубокую комплексную доработку, настройку и тестирование уже изготовленного опытного образца (далее ОО) МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОГО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО КОМПЬЮТЕРИЗИРОВАННОГО СТОЛА «SMART DESK», а именно:

- при необходимости доинсталлировать дополнительные сервоприводы/редукторы для обеспечения всех заявленных в ТЗ степеней свободы;
- произвести дооснащение ОО необходимыми драйверами, контроллерами и пр. оборудованием;
- установить портативный компьютер (планшет), ЖК-экран;
- установить, протестировать, подключить к соответствующему программному обеспечению видеонамеру, мультимедийный энергосберегающий светильник, гироскопический подстаканник с функцией подогрева, блок интерфейсов и пр. устройства;
- произвести сопряжение, программирование, настройку, тестирование всех систем ОО;
- произвести комплексную эргономическую настройку и тестирование;
- провести «обучение» ОО – полный комплекс работ по дистанционному и голосовому управлению автоматизированной шарнирно-рычажной системой, встроенным компьютером, светом;
- оптимизировать геометрические и весовые параметры шарнирно-рычажного механизма, рабочей панели, кожуха, прочих конструктивных элементов;
- оптимизировать конструктивные и отделочные материалы ОО.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ООО «А-Тэк» (англ. «ALEX TECHNOLOGIES», Центр инноваций)

■ Контактная информация:

119192, Москва, Ломоносовский просп., д. 29 корп. 2,
www.alextechnologies.ru,
Мороховец Алексей Александрович,
+7 (903) 969 0513,
alex@alextechnologies.ru

Заказ №44

- Название заказа на разработку:

Оптимизация геометрических и весовых параметров шарнирно-рычажного механизма, рабочей панели, кожуха, прочих конструктивных элементов многофункционального автоматизированного компьютерного стола.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ООО «А-ТЭК»

- Контактная информация:

119192, Москва, Ломоносовский просп., д. 29 корп. 2,
www.alextechnologies.ru,
Мороховец Алексей Александрович,
+7 (903) 969 0513,
alex@alextechnologies.ru

Заказ №45

■ Название заказа на разработку:

Разработка стратегии коммерциализации универсальной системы коррекции позвоночника (УСКП) «Красмаш».

■ Краткие требования к разработке:

Для хирургического лечения сколиотических деформаций у детей и взрослых разработана УСКП «Красмаш», проведены испытания изделия и регистрация в Росздравнадзоре. Имплантируемое устройство выпускается в двух вариантах: для детей и для взрослых. УСКП «Красмаш» по токсикологическим и санитарно-химическим показателям отвечает требованиям, которые предъявляются к медицинским изделиям, контактирующим с тканями человека. Прошла формальную экспертизу заявка на изобретение № 2010140603. Необходимо разработать стратегию коммерциализации УСКП «Красмаш», которая обеспечит максимальную прибыль предприятию. Стратегия коммерциализации, опираясь на анализ достоверных данных, должна учитывать альтернативные механизмы коммерциализации, различные сценарии реализации стратегических мероприятий, условия конкурентной борьбы на целевом рынке, а также связанные с реализацией стратегии риски.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Красноярский машиностроительный завод»

■ Контактная информация:

660123, Красноярский Край, г. Красноярск, проспект имени газеты Красноярский рабочий, д. 29,
www.krasm.com,
Пашинов Александр Анатольевич,
(391) 264-67-11,
krasmash129@rambler.ru

Заказ №46

- Название заказа на разработку:

Разработка инновационной системы коррекции искривлений позвоночника.

- Краткие требования к разработке:

Разрабатываемая система должна быть основана на применении новых биосовместимых материалов и обеспечивать оптимальные условия для исправления и восстановления баланса туловища больного и устранения косметического дефекта, преимущественно при искривлениях позвоночника III и IV степени. Разрабатываемая система должна обеспечивать уменьшение затрат на лечение пациентов, низкую длительность процесса реабилитации и включения пациентов в нормальный трудовой процесс. Система должна быть способна исправлять деформацию позвоночника и грудной клетки на ранних стадиях заболевания у детей и молодежи и предотвратить прогрессирование болезни у взрослых пациентов. Разрабатываемая система должна быть конкурентоспособной на мировом и внутреннем рынке.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Красноярский машиностроительный завод»

- Контактная информация:

660123, Красноярский Край, г. Красноярск, проспект имени газеты Красноярский рабочий, д. 29,
www.krasm.com,
Пашинов Александр Анатольевич,
(391) 264-67-11,
krasmash129@rambler.ru

Заказ №47

- Название заказа на разработку:

Разработка портативного бесконтактного воздушно-струйного тонометра.

- Краткие требования к разработке:

Разработка портативного бесконтактного воздушно-струйного тонометра для самостоятельного измерения внутриглазного давления в домашних условиях. Желательна высокая степень проработки проекта (макетный или экспериментальный образец).

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ФГУП «Государственный Рязанский приборный завод»

- Контактная информация:

390000, Россия, г. Рязань, ул. Семинарская, 32,
GRPZ.RU,
Либерман Олег Семёнович,
(4912) 298-453,
info@grpz.ru

Заказ №48

- Название заказа на разработку:

Разработка портативного компьютерного периметра.

- Краткие требования к разработке:

Разработка портативного компьютерного периметра для исследования поля зрения. Желательна высокая степень проработки проекта (макетный или экспериментальный образец). Предприятие обладает широким спектром современного оборудования и передовыми технологиями.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ФГУП «Государственный Рязанский приборный завод»

- Контактная информация:

390000, Россия, г. Рязань, ул. Семинарская, 32,
GRPZ.RU,
Либерман Олег Семёнович,
(4912) 298-453,
info@grpz.ru

Заказ №49

- Название заказа на разработку:

Разработка портативного офтальмотонометра.

- Краткие требования к разработке:

Разработка портативного офтальмотонометра, основанного на новой методике измерения внутриглазного давления через веко. Существующие трансперальные тонометры обладают серьёзным недостатком – сложностью методики измерения. Незначительное отклонение от её выполнения приводит к существенному разбросу показаний тонометра, снижению точности измерений. Желательна высокая степень проработки проекта (макетный или экспериментальный образец). Предприятие обладает широким спектром современного оборудования и передовыми технологиями.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ФГУП «Государственный Рязанский приборный завод»

- Контактная информация:

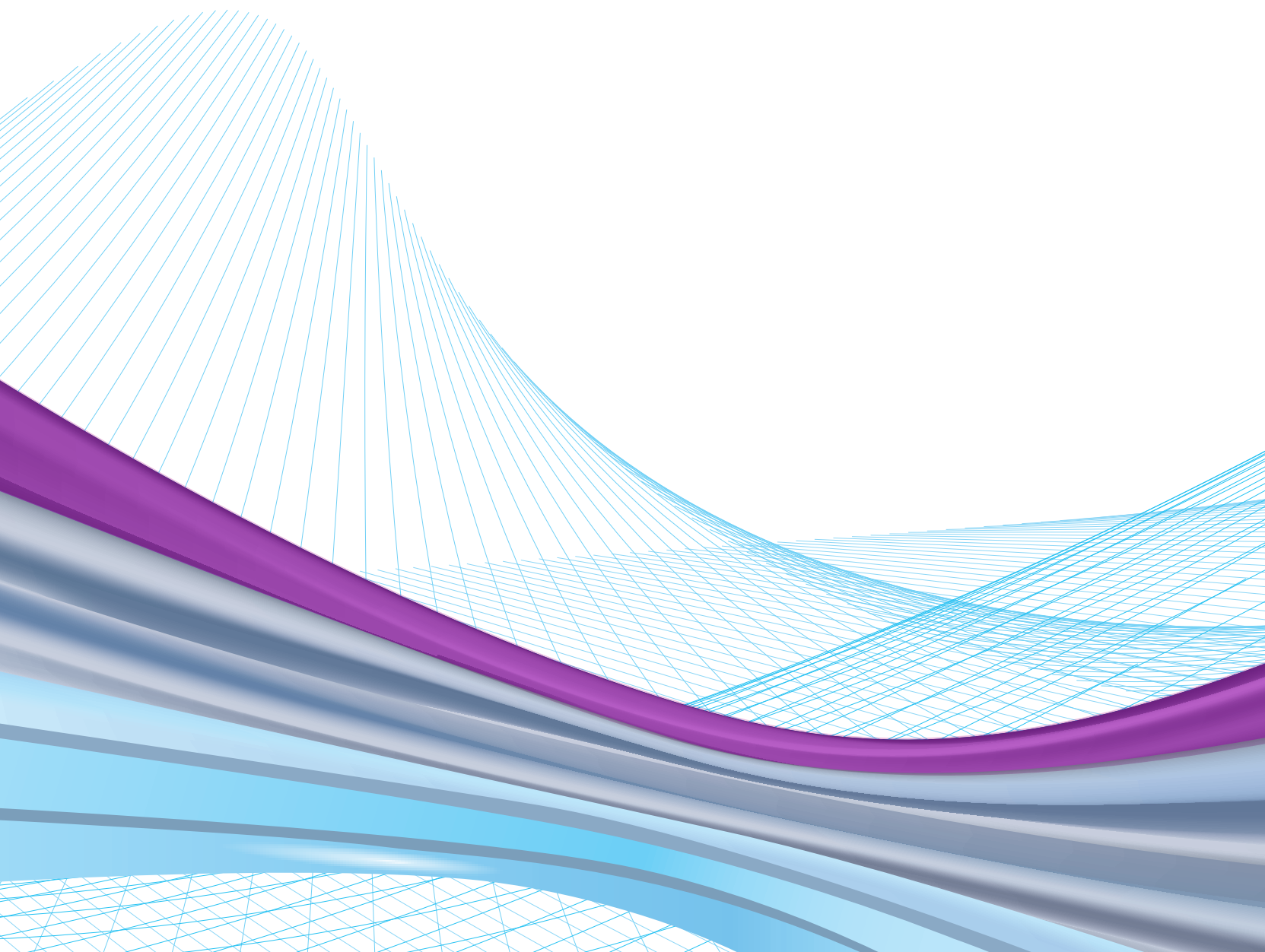
390000, Россия, г. Рязань, ул. Семинарская, 32,
GRPZ.RU,
Либерман Олег Семёнович,
(4912) 298-453,
info@grpz.ru

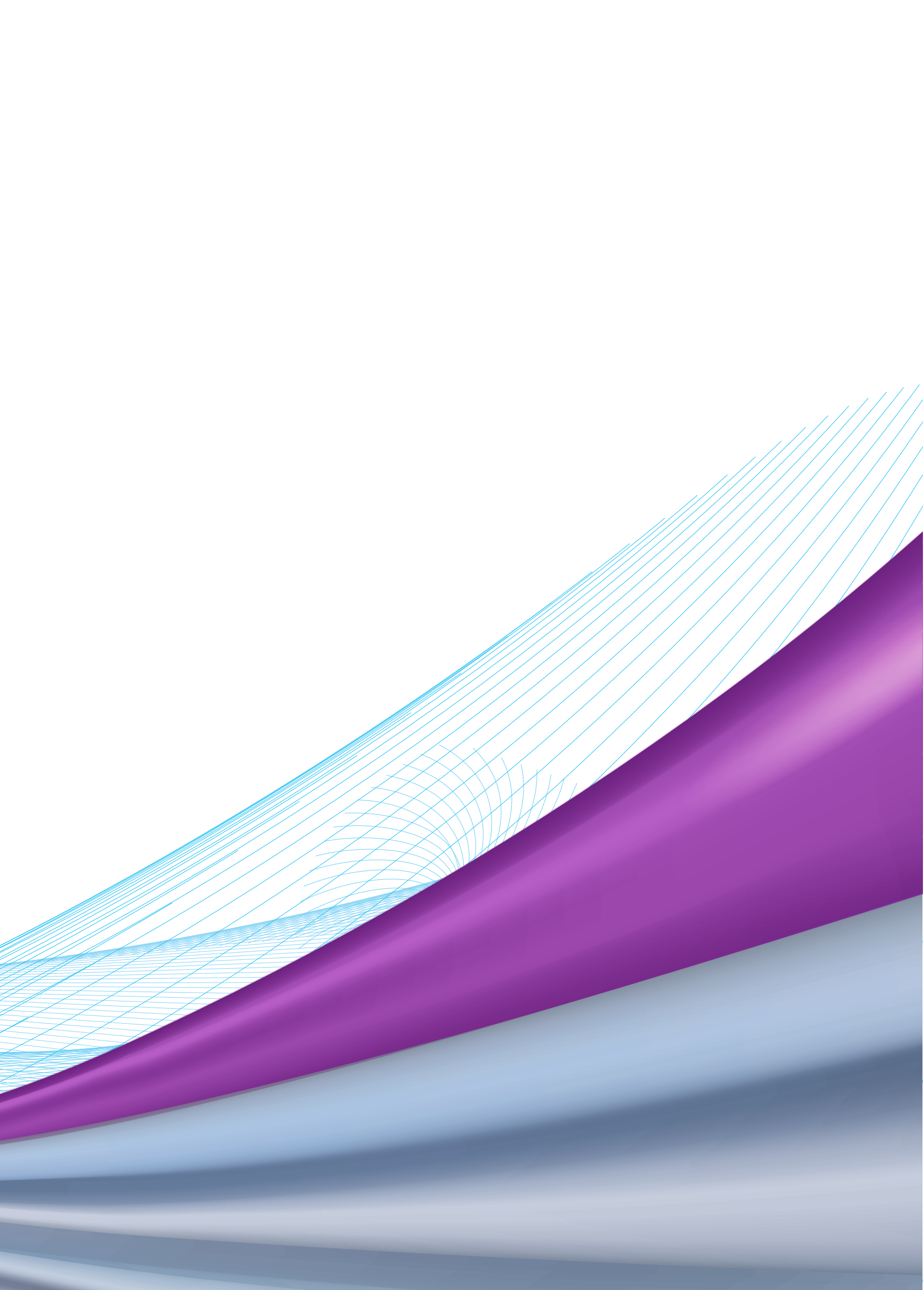




ВСЕРОССИЙСКИЙ
ИННОВАЦИОННЫЙ
КОНВЕНТ
2010
www.iconvention.ru

Энергоэффективность и ресурсосбережение





Заказ №50

■ Название заказа на разработку:

Окислительная конденсация метана.

■ Краткие требования к разработке:

Цель работы – поиск технологии переработки попутного нефтяного газа в ценные продукты нефтехимии, главным образом, этилен и пропилен, способом, который исключает технологические стадии перехода сырья в синтез-газ, метанол или диметиловый эфир. На сегодняшний день в России непроизводительно сжигается на факельных установках не менее 20 млрд. м³/год ПНГ, представляющего собой смесь легких углеводородов и азота с примесью углекислого газа и сероводорода. Существующие газохимические процессы требуют предварительного разделения ПНГ на компоненты и преимущественно используют в качестве сырья углеводороды C₂+ ввиду термодинамической устойчивости основного компонента ПНГ – метана. Вовлечение метана в газохимические реакции в настоящее время происходит через стадию образования синтез-газа при высокой температуре и давлении, что снижает рентабельность процесса. Разработка должна быть направлена на теоретический и экспериментальный поиск наиболее эффективных катализаторов и аппаратов для прямой конверсии метана и остальных углеводородных компонентов ПНГ в олефины в рамках известного процесса окислительной конденсации (димеризации) метана, а так же выполнение технико-экономической оценки предлагаемой технологии.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ООО «НИОСТ» (корпоративный центр СИБУР по химическим технологиям)

■ Контактная информация:

634067, г. Томск, Кузовлевский тракт, 2, стр. 270, а/я 1548,
www.niost.ru,
Ракитин Антон Рудольфович,
(3822) 283 652,
rar@niost.ru

Заказ №51

- Название заказа на разработку:

Выделение этана из сухого отбензиненного газа (СОГ) с применением мембранных технологий.

- Краткие требования к разработке:

В настоящее время сухой отбензиненный газ (СОГ), сдаваемый в систему магистральных газопроводов ОАО «Газпром» по цене природного газа, содержит 2-4% этана, являющегося ценным газохимическим сырьем. Для разделения смесей газообразных углеводородов применяется четыре метода: адсорбция, абсорбция, криогенное и мембранное разделение. К преимуществам мембранного разделения относятся компактность, модульный дизайн, низкая металлоемкость, невысокие операционные расходы и капиталовложения. Наиболее перспективны в этом отношении мембраны из полимерных материалов, например, ароматические полиимиды и полифениленоксид. Свойства последнего были открыты в 1992-1993 гг. группой академика К.И. Замараева в ИК СО РАН. Однако селективность известных мембран для системы C_2H_4/C_2H_6 пока не превышает 10-12%, что недостаточно для промышленного применения технологии. Предлагаемая работа должна быть направлена на оценку современного состояния технологии мембранного разделения газообразных углеводородов, проведение экспериментальных исследований и выполнение технико-экономической оценки применимости мембранной технологии к проблеме выделения этана из СОГ.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заклучение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ООО «НИОСТ» (корпоративный центр СИБУР по химическим технологиям)

- Контактная информация:

634067, г. Томск, Кузовлевский тракт, 2, стр. 270, а/я 1548,
www.niost.ru,
Ракитин Антон Рудольфович,
(3822) 283 652,
rar@niost.ru

Заказ №52

- Название заказа на разработку:

Разработка технологического оборудования для лазерного упрочнения компрессорных и турбинных лопаток газотурбинных двигателей.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ФГУП НПО «Астрофизика»

- Контактная информация:

125424, Москва, Волоколамское ш., д.95,
www.astrophys.ru,
Екшембиев Сайфулла Хасанович,
8(495) 491-17-11, aphysica@aha.ru

Заказ №53

- Название заказа на разработку:

Отработка технологии и освоение промышленного производства высокопроизводительных солнечных установок для целей многократно ускоренных испытаний материалов, покрытий и красок, а также обеззараживания питьевой воды.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ФГУП НПО «Астрофизика»

- Контактная информация:

125424, Москва, Волоколамское ш., д.95,
www.astrophys.ru,
Екшембиев Сайфулла Хасанович,
8(495) 491-17-11, aphysica@aha.ru

Заказ №54

- Название заказа на разработку:

Разработка технологии и освоение производства лазерной керамики с высокими показателями лучевой стойкости и оптической прозрачности в целях качественного улучшения энергетических, пространственных и эксплуатационных характеристик твердотельных лазеров и систем на их основе.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ФГУП НПО «Астрофизика»

- Контактная информация:

125424, Москва, Волоколамское ш., д.95,
www.astrophys.ru,
Екшембиев Сайфулла Хасанович,
8(495) 491-17-11, aphysica@aha.ru

Заказ №55

- Название заказа на разработку:

Разработка методов прямого получения энергии с использованием топливных водородных элементов.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Объединенная авиастроительная корпорация»

- Контактная информация:

101000, Москва, Уланский пер., д.22, стр.1,
www.uacrussia.ru,
Федоров Алексей Иннокентьевич,
8 (495) 926-14-20,
info@uacrussia.ru

Заказ №56

■ Название заказа на разработку:

Разработка технологии производства активных матриц управления органическими светодиодами (AMTFT).

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Российская электроника»

■ Контактная информация:

127299 Российская Федерация, г. Москва, ул. Космонавта Волкова, д. 12,
www.ruselectronics.ru,
Кочнев Александр Михайлович,
+7(495) 229-0371,
rosel@ruselectronics.ru

Заказ №57

■ Название заказа на разработку:

Создание высокотехнологичного производства дистанционно-управляемой запорно-регулируемой аппаратуры для трубопроводов различного назначения в условиях ОАО «Аскольд».

■ Краткие требования к разработке:

Целью проекта является создание современного автоматизированного высокотехнологичного производства дистанционно-управляемых приводов для запорно-регулируемой арматуры широкого ассортимента. Указанная продукция должна обладать большой наукоемкостью и создаваться на основе применения высоких технологий, обеспечивающих данной продукции широкий спектр интеллектуальных функций, работу при высоком давлении и температуре, а также возможности импортозамещения. Кроме того, дистанционно-управляемые приводы для запорно-регулируемой арматуры должны включать комплекс программных средств, обеспечивающих построение гибких распределенных систем автоматизированного управления для протяженных трубопроводов (водо-, нефте-, газопроводов и др.) различного назначения (в том числе для судостроения, жилищно-коммунального хозяйства, энергетики и т.д.)

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта, денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

ОАО «Аскольд»

■ Контактная информация:

692337, Приморский край, г. Арсеньев, ул. Заводская, д.5,
www.ascold.ru,
Семенов Андрей Павлович,
+74236141486,
sim-sem@mail.ru.

Заказ №58

- Название заказа на разработку:

Детандер-генераторный агрегат для ГРП.

- Краткие требования к разработке:

Разработка энергосберегающего турбодетандерного агрегата малой мощности (0,1÷1,0МВт): исполнение «в трубе», обеспечивает вывод электрической мощности из газового объёма трубы, с безмасляной системой регулирования и безмасляными подшипниками. Установка должна работать при температуре от 100°C. Система регулирования должна обеспечивать поддержание частоты вращения в пределах $\pm 1,0\%$ и точностью поддержания частоты тока, равной $\pm 0,5\%$.

- Форма взаимодействия с победителем:

Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Калужский Турбинный Завод»

- Контактная информация:

248010, г. Калуга, ул. Московская, 241,
www.ktz.kaluga.ru,
Костюков Иван Сергеевич,
4842) 76-72-14,
Brusnitsin@ktz.planetatelecom.ru

Заказ №59

- Название заказа на разработку:

Модернизация двигателя.

- Краткие требования к разработке:

Модернизация серийного бензинового двигателя внутреннего сгорания УМЗ-4216 . Цель – довести основные технико-экономические показатели до уровня лучших мировых производителей и обеспечить их соответствие в составе автомобиля «ГАЗель» требованиям Специального технического регламента в отношении автомобильной техники экологического класса 5.

- Форма взаимодействия с победителем:

Другое: решение будет принято по итогам конкурса

- Название заказчика:

ОАО «Ульяновский моторный завод»

- Контактная информация:

432006, г. Ульяновск, Локомотивная ул., 17,
www.gaz.ru; www.umz-gaz.ru,
Силантьев Сергей Евгеньевич,
8 (8422) 796-429,
s.silantye@volgamotors.com

Заказ №60

■ Название заказа на разработку:

Источник питания постоянного тока с зарядным устройством для использования в системах бесперебойного питания.

■ Краткие требования к разработке:

Источник питания постоянного тока с зарядным устройством для использования в системах бесперебойного питания: мощность потребителей 1 кВт, длительное хранение заряда, нет необходимости в обслуживании (в частности, вентиляции), отсутствие эффекта памяти, ресурс 15 лет (30000 часов), возможность зарядки как от сети постоянного тока, так и от сети переменного тока, возможность использования в аппаратуре ВМФ, ГМХ минимально возможные, источник тока и ЗУ в едином корпусе, использование только отечественных комплектующих.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ФГУП «НПО автоматики им. Академика Н.А. Семихатова»

■ Контактная информация:

620075, Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, 145,
www.npoa.ru,
Пестерникова Дарья Владимировна,
263-76-18,
otd102@npoa.ru

Заказ №61

- Название заказа на разработку:

Разработка программно-аппаратных средств диагностики двигателей (дизеля) реального времени.

- Краткие требования к разработке:

Разработка программно-аппаратных средств диагностики двигателей (дизеля) реального времени: оперативная диагностика топливной и поршневой группы, определение мощности при работе на общую нагрузку, повышение точности измерения частоты вращения на коротком интервале времени, разработка алгоритма и программного обеспечения определения мощности по мгновенной скорости вращения.

- Форма взаимодействия с победителем:

Другое: решение будет принято по итогам конкурса

- Название заказчика:

ФГУП «НПО автоматики им. Академика Н.А. Семихатова»

- Контактная информация:

620075, Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, 145,
www.nproa.ru,
Пестерникова Дарья Владимировна,
263-76-18,
otd102@nproa.ru

Заказ №62

■ Название заказа на разработку:

Разработка мероприятий по внедрению сталей нового поколения в проектах паровых турбин для суперсверхкритических параметров (30 МПа; 680-700°C), в том числе путем разработки методов и конструкций защиты металла от прямого воздействия температуры.

■ Краткие требования к разработке:

Сегодня одной из приоритетных государственных задач является перспективный переход на суперсверхкритические параметры свежего пара (давление 30 МПа; температура 650-720 °С) в паротурбостроении. Тип задачи обозначается как «идея», поэтому предлагается сформулировать и презентовать идеи по проведению мероприятий внедрения сталей нового поколения и конструкций защиты металла от прямого воздействия температуры рабочей среды (пара). Презентации должны содержать основные принципы решения данной задачи, а также эскизные проработки конструктивных мероприятий. Решения предлагается обосновать результатами моделирования.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение/Ценные призы

■ Название заказчика:

ЗАО «Уральский турбинный завод»

■ Контактная информация:

620017 Россия г. Екатеринбург ул. Фронтовых бригад,18,
www.utz.ru,
Федорова Надежда Владимировна,
326-45-47,
personal@utz.ru

Заказ №63

■ Название заказа на разработку:

Полноприводный автомобиль «Урал» с колесной формулой 6x6 с гибридной силовой установкой с бесступенчатой трансмиссией.

■ Краткие требования к разработке:

- Выбор оптимального варианта гибридного силового агрегата с эффективными техническими и ценовыми параметрами.
- Оценка тягово-динамических параметров и показателей топливной экономичности.
- Компонентные решения по адаптации гибридной силовой установки и её систем на шасси «Урал».

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Решение будет принято по итогам конкурса

■ Название заказчика:

ОАО «Автомобильный завод «УРАЛ»

■ Контактная информация:

456300, г. Миасс, Челябинская обл., пр. Автозаводцев, 1,
www.gaz.ru; www.uralaz.ru,
Якупов Олег Рифкатович,
8 (3513) 297-414,
yakupov@mail.uralaz.ru

Заказ №64

- Название заказа на разработку:

Раскрой металла.

- Краткие требования к разработке:

Совершенствование технологического процесса и организации производства при раскрое заготовок из листов, плит, прутка (снижение издержек и трудоемкости, уменьшение доли ручного труда).

- Форма взаимодействия с победителем:

Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

ОАО «Вертолёты России»

- Контактная информация:

ул. Сокольнический вал, д.2А, стр.2, Москва, 107113,
www.rus-helicopters.ru,
Орлова Любава Юрьевна,
(495) 984-51-78,
lorlova@rus-helicopters.com

Заказ №65

- Название заказа на разработку:

Механическая обработка.

- Краткие требования к разработке:

Разработка решений по оптимизации использования механообрабатывающего оборудования, сокращению трудоемкости и издержек, повышению энергоэффективности.

- Форма взаимодействия с победителем:

Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

ОАО «Вертолёты России»

- Контактная информация:

ул. Сокольнический вал, д.2А, стр.2, Москва, 107113,
www.rus-helicopters.ru,
Подорящий Дмитрий Александрович,
(495) 620-57-15, доб.645,
podoryashy@rus-helicopters.com

Заказ №66

■ Название заказа на разработку:

Пилотный проект полностью автоматизированной, работающей параллельно с сетью или автономно, микро ГЭС для отдаленных территорий, в т. ч. для горной зоны Северного Кавказа, разработка комплекта конструкторской, технологической и эксплуатационной документации; изготовление опытного образца гидроагрегата микро ГЭС для проведения квалификационных испытаний с последующим переходом к разработке проекта промышленной технологии изготовления турбины и других узлов микро ГЭС.

■ Краткие требования к разработке:

Современной тенденцией для технологически развитых стран Европы и Америки является децентрализация генерации электроэнергии (свыше 30% выработки), что позволяет реализовать более гибкий подход к энергоснабжению труднодоступных и отдаленных территорий. Практика показывает, что зачастую максимальное приближение генерации к непосредственному потребителю гораздо рациональнее наращивания сетевых мощностей. В настоящее время показатель децентрализации генерации в России - менее 8%, что отвлекает значительные ресурсы для создания и поддержания дополнительных сетевых мощностей для подведения электроэнергии в труднодоступные территории (в т.ч. горные). Реализация проекта создания микро ГЭС позволит приступить к созданию систем децентрализованной генерации электроэнергии на отдаленных (горных) территориях для широкого использования конечными потребителями (в т.ч., возможно, стационарными военными и военизированными подразделениями), с возможностью решения проблемы энергоснабжения промышленных и сельскохозяйственных секторов экономики, базирующихся в отдаленных от систем централизованного электроснабжения территориях. Параллельно решаются вопросы эффективности энергосбережения и развития соответствующих секторов машиностроения. При этом достигается повышение потребительских свойств продукта, уменьшение материальных или энергетических затрат: для потребителей – порядка 16 тыс. руб. экономии на 1 кВт установленной мощности в год, со сроком окупаемости 100 кВт-ной ГЭС 1,5-2 года; для компании (при реализации гидроагрегатов «под ключ») – ожидаемая прибыль не ниже нормативной.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Научно-производственное объединение «Бином»

■ Контактная информация:

362007, РСО-Алания, г. Владикавказ, ул. Кутузова, 104 «А»,
www.binom-pro.ru,
Горохов Александр Николаевич,
тел./факс: 8 (8672) 64-14-49, м. 8-918-822-43-08,
binom_pz@bk.ru

Заказ №67

■ Название заказа на разработку:

Разработать блок управления синхронизацией работы двух и более газопоршневых электроагрегатов, а также внешней централизованной электрической сети.

■ Краткие требования к разработке:

Разработать блок управления синхронизацией работы двух и более стационарных газопоршневых электроагрегатов, работающих на одну нагрузку между собой, обеспечивающий синхронизацию вырабатываемого электрического тока по частоте и амплитуде. Блок управления должен также обеспечивать синхронизацию вырабатываемого электроагрегатами электрического тока с внешней электрической сетью при переходе питания электрической нагрузки от автономных источников питания к внешней электрической сети и наоборот. Блок управления должен обеспечивать равномерность распределения нагрузки между агрегатами. Блок управления должен обеспечивать подачу сигнала тревоги и аварийного отключения в случае возникновения внештатной (аварийной) ситуации. Мощность газопоршневых электроагрегатов от 100 до 350 кВт. Количество синхронизируемых объектов от 2-х до 4-х. Характер вырабатываемого тока: трехфазный переменного напряжения частотой 50 Гц соответствующей мощности (100-350 кВт).

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

ОАО Энгельсское опытно-конструкторское бюро «Сигнал» им. А.И. Глухарева

■ Контактная информация:

г. Энгельс-19, 5-й квартал, 14, а/я 29, Саратовская обл., Россия, 413119,
www.dimes.ru,
Хаустов Владимир Викторович,
(8453) 55-18-24,
sgk@dimes.ru

Заказ №66

- Название заказа на разработку:

Разработка системы мини-ГЭС.

- Краткие требования к разработке:

Имеется возможность создания достаточно простой, дешевой и надежной системы мини-ГЭС с использованием отработанной конструкции: асинхронный генератор, приводимый во вращение от гидротурбины, и статический стабилизированный преобразователь частоты. Мощность от 100 до 300 кВт.

- Форма взаимодействия с победителем:

Прием на работу

- Название заказчика:

ООО «РУСЭЛПРОМ»

- Контактная информация:

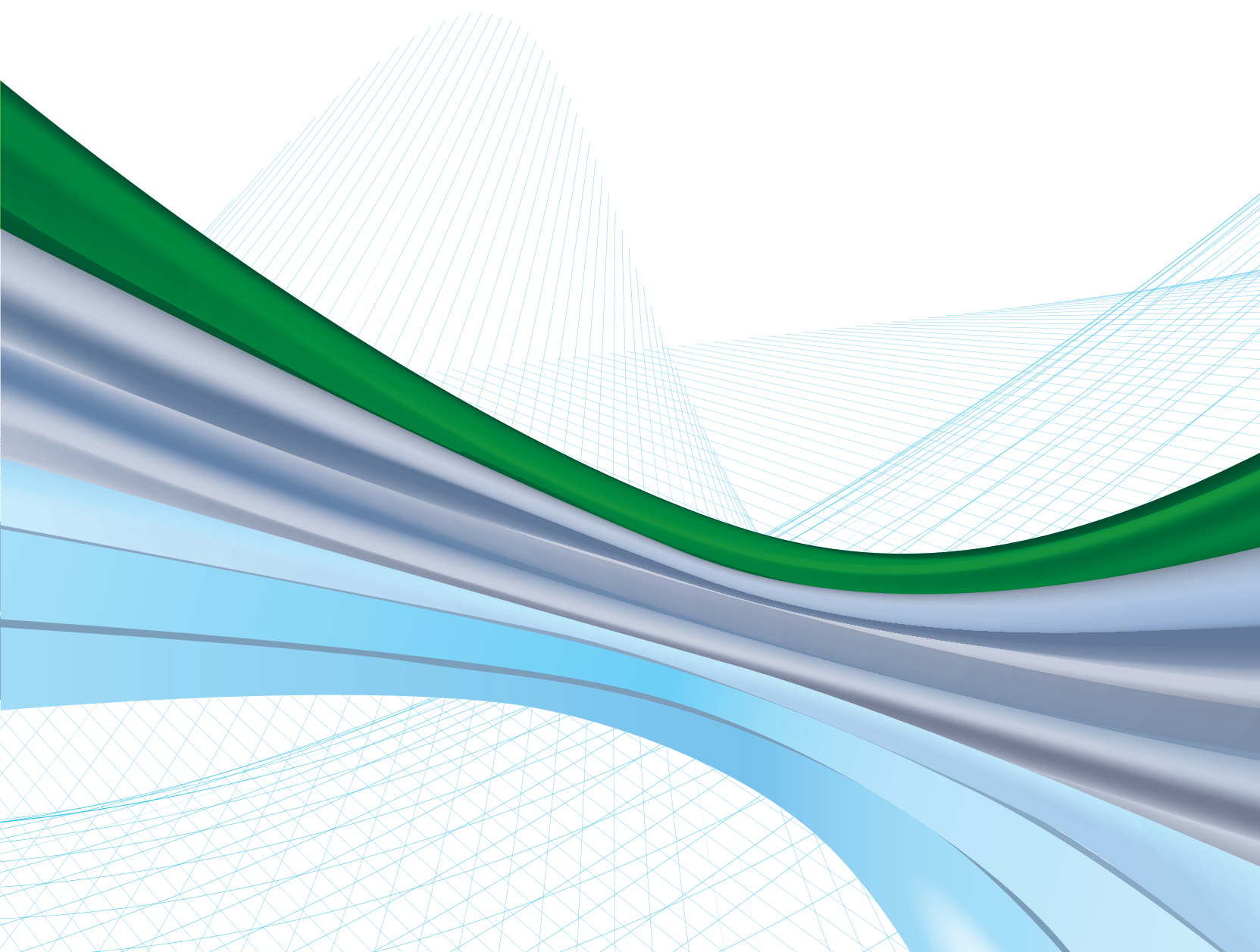
г.Москва, Нижегородская ул.32, к.15,
www.ruselprom.ru,
Макаров Лев Николаевич,
(495) 600-42-53,
makarov@ruselprom.ru,

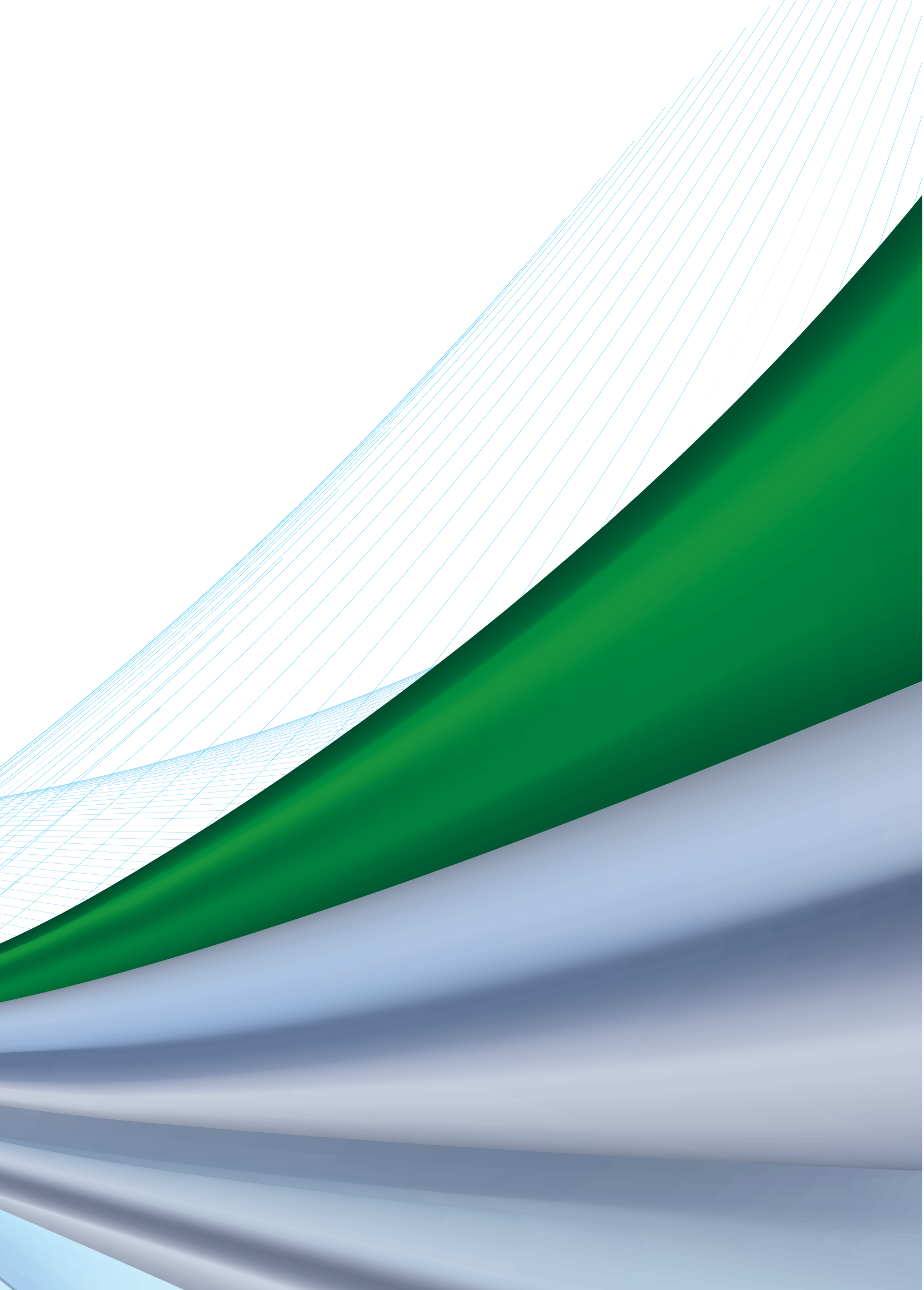




ВСЕРОССИЙСКИЙ
ИННОВАЦИОННЫЙ **КОНВЕНТ**
2010
www.iconvention.ru

Ядерные технологии





Заказ №69■ **Название заказа на разработку:****Разработка устройства и исследование закономерностей сверхмалых перемещений твёрдых тел при радиационном воздействии методом лазерной доплеровской деформометрии.**■ **Краткие требования к разработке:**

Свеллинг (распухание) материалов атомной техники при воздействии ионизирующих излучений является одним из наиболее часто наблюдаемых последствий воздействия радиации на твёрдые тела. Поэтому является актуальным создание программно-аппаратных комплексов для диагностики сверхмалых перемещений твёрдых тел, эксплуатируемых в полях ионизирующего излучения и в пострadiационный период методом лазерной доплеровской деформометрии, который обладает высокой точностью и широким диапазоном измерения скорости, а также помехоустойчивостью.

Для достижения целей проекта необходимо решить следующие задачи:

- выполнить комплекс проектно-конструкторских, монтажно-сборочных и пуско-наладочных работ по изготовлению и запуску в эксплуатацию макета портативного лазерного измерителя деформации и испытательного стенда для проведения радиационных испытаний образцов неметаллических материалов (керамика, полимеры, композитные материалы),
- разработать проект ТЗ на опытно-конструкторскую работу (ОКР) по созданию технических средств ранней диагностики и оповещения о нежелательных изменениях в деформационном состоянии контролируемых материалов и нанообъектов,
- разработать компьютерную систему регистрации данных и программно-математическое обеспечение для сбора, хранения и обработки результатов деформационного эксперимента,
- осуществить разработку научно-технических основ метода анализа данных о сверхмалых перемещениях твёрдых тел.

В практическом плане решение основных указанных задач завершается:

- разработкой проектов нормативной, конструкторской и технологической документации и созданием макета портативного прибора для измерения сверхмалых перемещений твёрдых тел,
- выдачей научно-практических рекомендаций на разработку новых методов предупреждения о наличии нано-/микродеформаций в контролируемом наноматериале и наноустройстве, основанных на контроле за напряжённо-деформированным состоянием материала или изделия в режиме «реального времени».

■ **Форма взаимодействия с победителем:**

Приём на работу

■ **Название заказчика:**

ФГУП «Ордена Трудового Красного Знамени Научно-исследовательский физико-химический институт имени Л.Я. Карпова»

■ **Контактная информация:**

105064 г. Москва, пер. Обуха, д. 3 – 1/12, строение 6,
www.nifhi.ru,
Смолянский Александр Сергеевич,
8 (495) 917–35–90,
assafci@gmail.com

Заказ №70

■ Название заказа на разработку:

Разработка технологий наноструктурных покрытий на поверхностях металлов, сплавов, керамических материалах и изучение их свойств.

■ Краткие требования к разработке:

1. Создание технологий получения наноструктурированных хромовых, хромкарбидных, алюминиевых и вольфрамовых покрытий на металлы, сплавы и керамические изделия с получением новых функциональных свойств.
2. Изучение основных характеристик наноструктурированных покрытий:
Адгезия к подложке, эрозионная и коррозионная стойкость в агрессивных средах в широком диапазоне температур, износостойкость в условиях трения, электрофизических и спектральных характеристик.
3. Разработка технологий создания наноструктурных покрытий с заранее заданными служебными требованиями.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заклучение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «Государственный научный центр – Научно-исследовательский институт атомных реакторов» (ОАО «ГНЦ НИИАР»)

■ Контактная информация:

433510, Ульяновская обл., г. Димитровград – 10,
www.niiar.ru
Кузин Александр Викторович,
тел. (84235) 46407,
e-mail: rgatilov@niiar.ru

Заказ №71

■ Название заказа на разработку:

Предварительная проработка модуля заводского изготовления мощностью до 300МВт эл. высокотемпературных атомных энерготехнологических станций (производство электроэнергии с кпд до 60%, водорода, продукции цветной металлургии и др.) на основе быстрых реакторов с тяжелым жидкометаллическим теплоносителем и новыми конструкционными композитными материалами, с использованием газотурбинного преобразователя.

■ Краткие требования к разработке:

Целью проекта является подтверждение на уровне концепции реальности разработки и создания унифицированного модуля заводского изготовления мощностью до 300МВт электрических для атомных энерготехнологических станций на основе быстрых реакторов с тяжелым жидкометаллическим теплоносителем и новыми конструкционными композитными материалами, с использованием газотурбинного преобразователя.

Станции предназначены для высокоэкономичного производства электроэнергии с кпд до 60%, производства водорода, продукции цветной металлургии, стекольной промышленности и др.

В процессе работы предполагается:

- провести анализ состояния разработки высокотемпературных реакторных композитных материалов и изделий из них в стране и за рубежом;
- разработать принципиальные и конструктивные схемы модуля;
- определить основные технические и технико-экономические параметры установки и атомной станции конкретной мощности на ее основе;
- рассмотреть вопросы безопасности, воздействия станции на экологию;
- определить перечень НИОКР для освоения новых высокотемпературных композиционных материалов в реакторных технологиях.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

ГНЦ РФ ФЭИ

■ Контактная информация:

249033, Калужская обл., г.Обнинск, пл.Бондаренко, д.1.;
8 (48439) 95-045;
mtrevgoda@ippe.ru,
www.ippe.ru

Заказ №72

■ Название заказа на разработку:

Название заказа на разработку: Проработка на уровне технического предложения модуля заводского изготовления мощностью до 300МВт эл. атомных энерготехнологических станций (электроэнергия, теплофикация, моторное топливо) на основе отработанных технологий быстрых натрийохлаждаемых реакторов и газотурбинных установок.

■ Краткие требования к разработке:

Целью проекта является подтверждение на уровне технического предложения реальности разработки и создания унифицированного модуля заводского изготовления мощностью до 300МВт эл. для атомных энерготехнологических станций на основе быстрых натрийохлаждаемых реакторов и газотурбинных установок, предназначенных для выработки электроэнергии и тепловой энергии теплофикационных параметров, а так же получения моторного топлива из углей.

В процессе работы предполагается:

- выполнить анализ состояния разработок модульных АС в стране и за рубежом;
- разработать принципиальные и конструктивные схемы модуля;
- определить основные технические и технико-экономические параметры установки и атомной станции конкретной мощности на ее основе;
- рассмотреть вопросы безопасности, состояния технологии изготовления элементов, воздействие станции на экологию.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Денежное вознаграждение

■ Название заказчика:

ГНЦ РФ ФЭИ

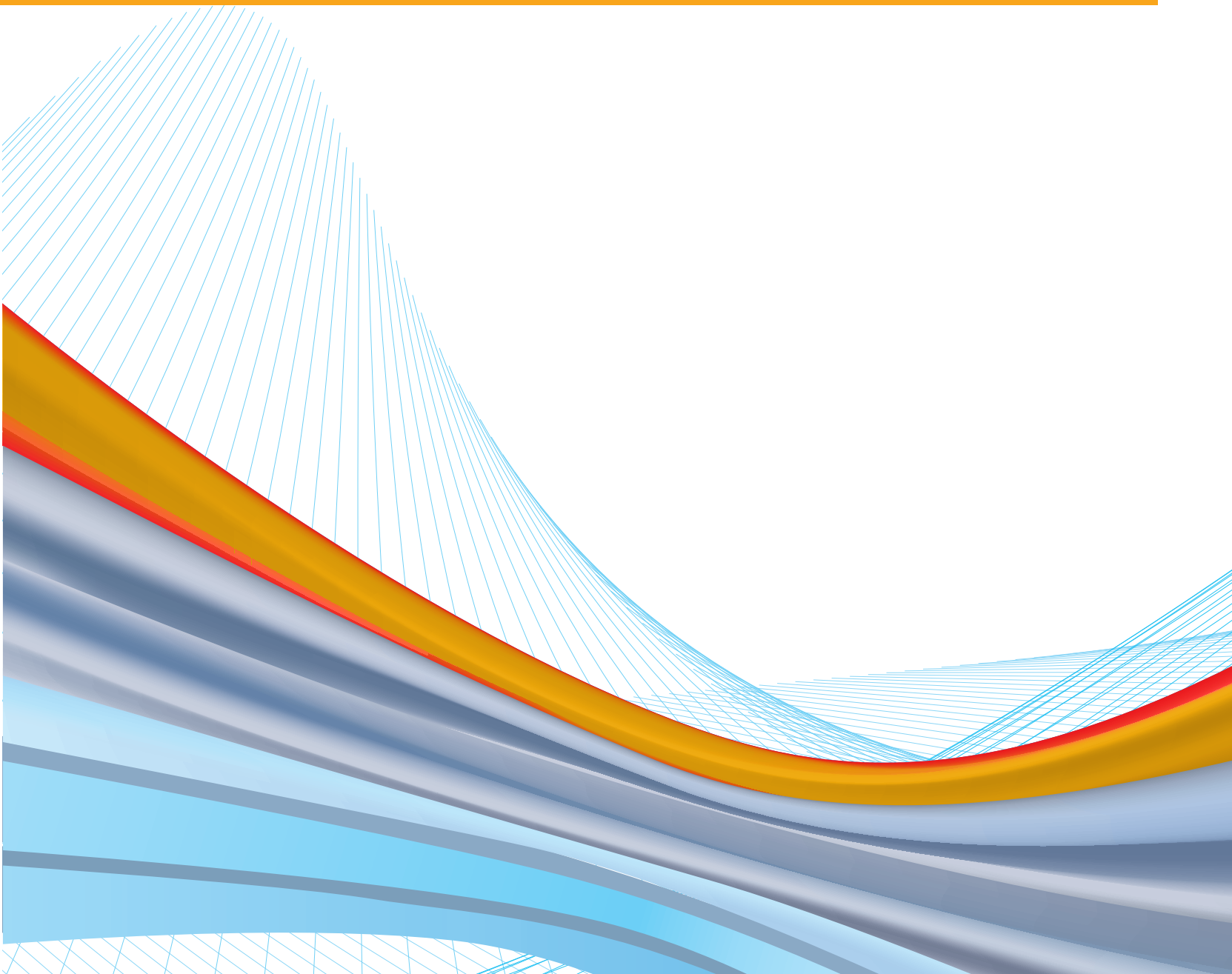
■ Контактная информация:

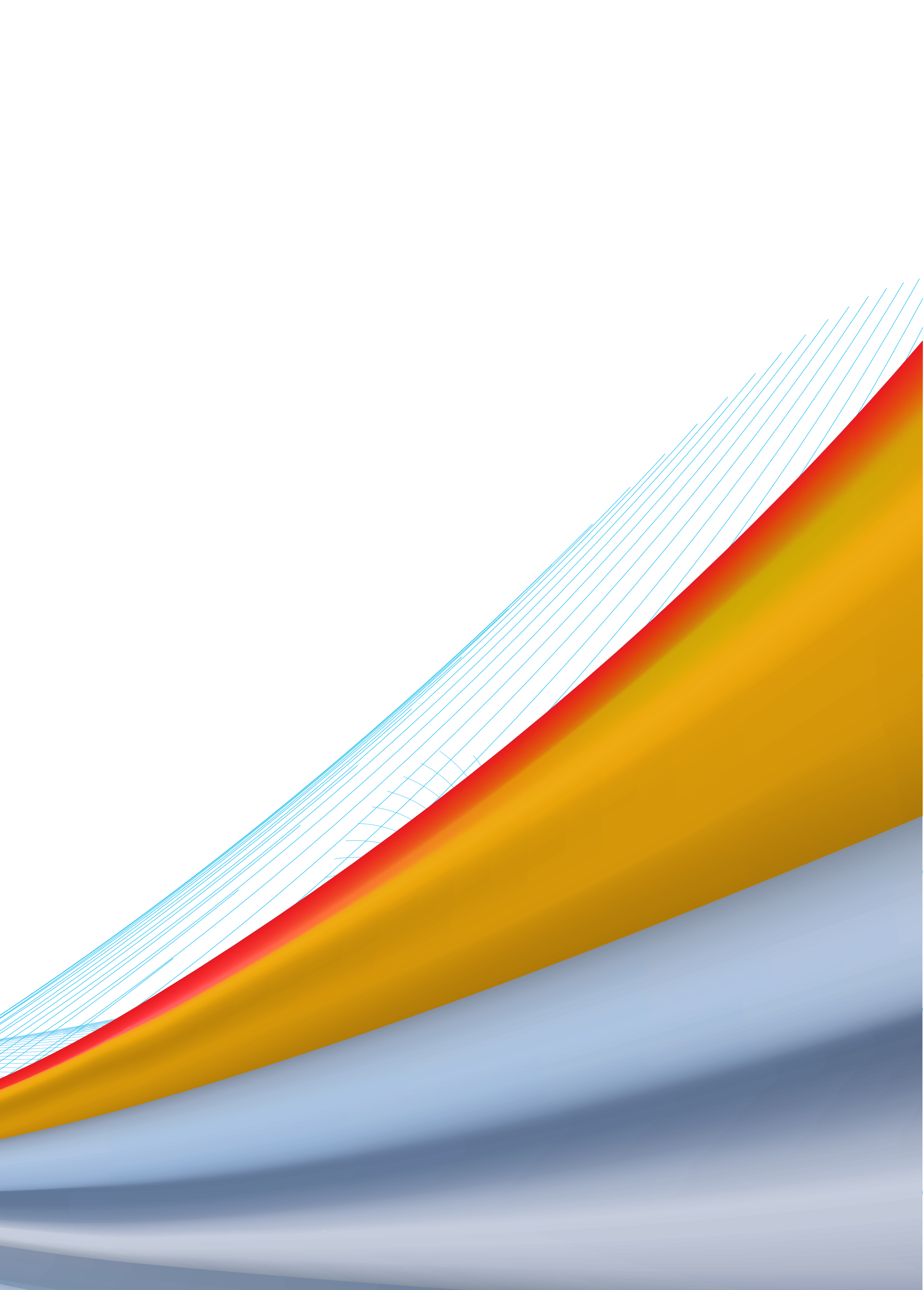
249033, Калужская обл., г.Обнинск, пл.Бондаренко, д.1,
www.ippe.ru
8 (48439) 95-045;
mtrevgoda@ippe.ru



ВСЕРОССИЙСКИЙ
ИННОВАЦИОННЫЙ **КОНВЕНТ**
2010
www.iconvention.ru

Другое





Заказ №73

- Название заказа на разработку:

Полупроницаемые мембраны для получения этилена из этана.

- Краткие требования к разработке:

В ходе экспериментов должна быть исследована возможность использования реакции $\text{C}_2\text{H}_6 \rightarrow \text{C}_2\text{H}_4 + \text{H}_2$ в промышленном масштабе с использованием полупроницаемых мембран. Основная задача исследований - смещение равновесия реакции в сторону образования продуктов. Это может быть получено путем удаления водорода, который, реагируя с кислородом воздуха на противоположной стороне мембраны, будет выделять достаточное количество тепла для поддержания реакции дегидрирования этана. Должны быть достигнуты следующие преимущества процесса: отсутствие консообразования; отсутствие выделения парниковых газов (CO , CO_2 , NO_x), поскольку нет прямого контакта реагентов с воздухом. Выход этилена при температуре 850°C и давлении 1 атм. должен составлять не менее 65%, при селективности 85%.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ООО «НИОСТ» (корпоративный центр СИБУР по химическим технологиям)

- Контактная информация:

634067, г.Томск, Кузовлевский тракт, 2, стр.270, а/я 1548,
www.niost.ru,
Якимов Роман Викторович,
(3822)-28-36-15,
yarv@niost.ru

Заказ №74

- Название заказа на разработку:

Материал для изготовления литьевых форм для производства деталей из ДЦПД.

- Краткие требования к разработке:

В ООО «НИОСТ» разработана инновационная технология получения изделий из поли-ДЦПД. Особенностью этой технологии является то, что раствор катализатора в мономере (дициклопентадиене) стабилен на воздухе при нормальной температуре, а для его отверждения требуется нагрев до 180-200°C. В настоящее время для производства изделий из поли-ДЦПД используются формы из алюминия, но необходимо инновационное решение по использованию других материалов для изготовления форм (с целью их удешевления и облегчения, а также с целью снижения трудоемкости их изготовления). Основные требования к материалу: термическая стабильность - 200°C (форма должна нагреваться до 200°C, обогрев может быть внешним (печь) или внутренним (электричество, масло)); инертность по отношению к дициклопентадиену, в том числе и при высоких температурах; желательно, чтобы материал обладал высокой теплопроводностью (для прогрева мономера в форме). Уже был опробован в качестве материала для изготовления форм силикон Altropol RTV 240, однако ДЦПД растворяет силикон при 180°C.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ООО «НИОСТ» (корпоративный центр СИБУР по химическим технологиям)

- Контактная информация:

634067, г.Томск, Кузовлевский тракт, 2, стр.270, а/я 1548,
www.niost.ru,
Якимов Роман Викторович,
(3822) 28-36-15,
yarv@niost.ru

Заказ №75

■ Название заказа на разработку:

Разработка технологии проектирования перспективных бортовых комплексов подвижных объектов.

■ Краткие требования к разработке:

Разработка технологии проектирования перспективных бортовых комплексов подвижных объектов:

- коллаборативной инженерно-технологической среды;
- технологии встраивания существующих программных и аппаратных продуктов (Embedded systems).

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №76

- Название заказа на разработку:

Создание реконфигурируемой (обладающей управляемой избыточностью) БЦВМ с быстродействием.

- Краткие требования к разработке:

Создание реконфигурируемой (обладающей управляемой избыточностью) БЦВМ с быстродействием: выполнение операций не ниже 40 млрд. оп/с, обработка сигналов не ниже 75 млрд. флоп/с, формирование изображения не ниже 225 млрд. оп/с, передачи данных не ниже 400 Мбит/с, имеющих малые размеры, низкую стоимость, обладающих вычислительными способностями, характерными для суперкомпьютеров, и более широкими возможностями по программированию.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №77

■ Название заказа на разработку:

Создание технологии проектирования аппаратно-программных компонентов вычислительных, сетевых и периферийных средств комплексов БРЭО (включая интерфейс Space wire) на основе технологии систем на кристалле, в том числе с использованием нанотехнологий.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru,
Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №78

- Название заказа на разработку:

Освоение производства лазерных диодных матриц повышенной мощности со стабильной частотой пропускания в различных спектральных диапазонах в целях повышения эффективности перспективной лазерной техники.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ФГУП НПО «Астрофизика»

- Контактная информация:

125424, Москва, Волоколамское ш., д.95,
www.astrophys.ru,
Екшембиев Сайфулла Хасанович, 8(495) 491-17-11,
aphysica@aha.ru

Заказ №79

- Название заказа на разработку:

Применение наноалмазов для повышения антикоррозионных и ресурсных характеристик металлов и других материалов.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Объединенная авиастроительная корпорация»

- Контактная информация:

101001, Москва, Уланский пер., д.22, стр.1,
www.uacrussia.ru,
Федоров Алексей Иннокентьевич,
8 (495) 926-14-20,
info@uacrussia.ru

Заказ №80

■ Название заказа на разработку:

Разработка и применение новых комбинированных видов сварочных технологий (лазерная сварка в сочетании со сваркой трением) при изготовлении перспективных изделий машиностроения.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Объединенная авиастроительная корпорация»

■ Контактная информация:

101001, Москва, Уланский пер., д.22, стр.1,
www.uacrussia.ru,
Федоров Алексей Иннокентьевич,
8 (495) 926-14-20,
info@uacrussia.ru

Заказ №81

■ **Название заказа на разработку:**

Разработка технологии производства проволоки из алюминиевого сплава О1417 и бронзовой проволоки с никелевым покрытием.

■ **Краткие требования к разработке:**

Разработка конструкции и технологии изготовления проволок из алюминиевого сплава и бронзы, покрытых никелем, гальваническим способом, изготовление и испытание на их основе макетов облегченных авиационных и монтажных проводов, соответствующих современному мировому уровню. Целью работы является исследование принципов и путей создания новых проводниковых материалов в виде проволок из алюминиевого сплава и бронзы с никелевым покрытием, исследование вопросов применения этих проводников в проводах и кабелях. Задачами работы являются:

- разработка конструкции проволок из алюминиевого сплава и бронзы с защитным никелевым покрытием;
- разработка технологии изготовления биметаллических проволок (БП);
- разработка методик оценки качества разрабатываемых проволок;
- разработка технической и технологической документации.

В процессе работы должны быть разработаны конструкции и технологии изготовления двух видов БП диаметром от 0,1 до 0,5 мм:

а) сердечник из алюминиевого сплава типа О1417 или О1417м и покрытие из никеля:

- толщина никелевого покрытия - до 5 мкм, временное сопротивление разрыву ≥ 120 МПа;
- относительное удлинение - ≥ 5 %;
- удельное электрическое сопротивление - $\leq 0,0360$ Ом·мм²/м;
- рабочая температура длительной работы - 200°С

б) сердечник из бронзы и покрытие из никеля:

- толщина никелевого покрытия - до 5 мкм, - временное сопротивление разрыву - ≥ 450 МПа;
 - относительное удлинение - ≥ 2 %;
 - удельное электрическое сопротивление - $\leq 0,0280$ Ом·мм²/м;
 - рабочая температура длительной работы - 200°С
 - токопроводящие жилы из разрабатываемых БП должны обеспечить срок службы проводов и кабелей не менее 20 лет;
 - общие требования к производству по охране окружающей среды в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02-78.
- Результаты НИР могут быть внедрены на ФГУП «ОКБ КП» и ОАО «Чувашкабель». Разработанные в рамках НИР биметаллические проволоки будут широко использованы при разработке и изготовлении нового класса легких и теплостойких авиационных, монтажных проводов и радиочастотных кабелей.

■ **Форма взаимодействия с победителем:**

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ **Название заказчика:**

ФГУП ОКБ Кабельной промышленности

■ **Контактная информация:**

141002, Московская обл., г. Мытищи, ул. Ядреевская д. 4,
www.okbkr.ru,
8 (495) 586-23-90,
okbkr@okbkr.ru

Заказ №82

■ Название заказа на разработку:

Лазерные средства нового поколения.

■ Краткие требования к разработке:

Создание твердотельных лазеров нового поколения с полупроводниковой накачкой (ТЛПН) - значительное достижение в области лазерной физики последних лет. Успехи в этом направлении обусловлены созданием принципиально новых конструкций самих лазеров, использованием новых активных сред и внедрением новых технологий. Для лазеров нового поколения характерно использование монолитных и полумонолитных конструкций, позволяющих объединить в одном элементе активную среду, оптический резонатор и элементы управления. Использование твердотельных лазеров при создании оптических стандартов частоты и проведении сверхточных измерений открывает новое направление в области фундаментальной метрологии. Коэффициент полезного действия ТЛПН почти на порядок превышает КПД традиционных лазеров. Для них характерна предельно высокая стабильность излучения и близкая к предельной временная и пространственная когерентность. Все это в сочетании с малыми габаритами и высокой надежностью обеспечивает широчайшие перспективы их научного и практического использования. Целями современных исследований в области твердотельных лазеров являются: создание высокостабильных малогабаритных лазеров с предельно малой шириной спектра, поиск новых высокоэффективных активных сред, обеспечивающих самопреобразование частот генерации, расширение функциональных возможностей ТЛПН, повышение эффективности генерации ТЛПН.

Планируется создание:

- высокоэффективных лазерных излучателей с диодной накачкой диапазона 1,5мкм;
- систем накачки твердотельных импульсных лазеров мощностью до 1кВт без жидкостного охлаждения;
- жидкостных и твердотельных генераторов синглетного кислорода на основе фуллеренсодержащих сред для мощных газовых и химических лазеров;
- наноструктурированных покрытий для лазерных элементов;
- лазера белого света;
- мощных твердотельных лазеров с диодной накачкой с выходной мощностью от 1 до 100кВт;
- высокомогущных импульсных фотодиссоциативных лазеров со специальной накачкой;
- лазерно- оптической системы на основе фуллерен-кислород-иодного лазера для утилизации солнечной энергии;
- лазерной системы энергоснабжения космического аппарата.

■ Название заказчика:

ОАО «НПК «Оптические системы и технологии»

■ Контактная информация:

129368, Москва, Пр. Мира 176,
Д. А. Базлев,
(495) 683-02-59

Заказ №83

- Название заказа на разработку:

Новое поколение средств наведения, обнаружения и идентификации малоразмерных и малозаметных целей.

- Краткие требования к разработке:

Создание:

- автоматического распознавания объектов произвольной формы и круглосуточного видеонаблюдения в реальном масштабе времени;
- криогенной оптики из нетрадиционных оптических материалов для систем обнаружения;
- когерентного локатора распознавания образа по неполным данным;
- лидаров для дистанционного обнаружения и распознавания малоконтрастных и замаскированных объектов;
- автоматизированных средств и программных алгоритмов обработки локационных лазерных сигналов

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «НПК «Оптические системы и технологии»

- Контактная информация:

129368, Москва, Пр. Мира 176,
Д. А. Базлев,
(495) 683-02-59

Заказ №84

■ Название заказа на разработку:

Разработка дисплеев, использующих нестеклянные субстраты, панорамных кабинных дисплеев с разрешающей способностью более 4 - 6 млн. пикселей, разработка высокочеткого, эластичного дисплейного субстрата для панорамного кабинного дисплея.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №85

■ Название заказа на разработку:

Технология создания охлаждаемой фокальной матрицы для ИК измерительных систем на основе атимонида индия (InSb).

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №86

- Название заказа на разработку:

Создание интегральных схем на основе арсенида галлия для производства приемопередающих модулей с использованием технологии, разработанной для создания DIFM (Digital Instantaneous Frequency Measurers - цифровые измерители мгновенной частоты) и DRFM (Digital RF Memory - цифровая ВЧ-память) для систем РЭБ и РЛС. Разработать технологию создания аналого-цифровых преобразователей на основе фосфида индия (InP).

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №87

- Название заказа на разработку:

Разработать технологии создания компонентов многофункциональных фазированных решеток, таких, как фильтры и мультиплексеры для перспективных радиолокационных и связных систем и систем РЭБ, высокоомощные, высокоэффективные передатчики СВЧ- и миллиметрового диапазонов для БРЛС и РЛС космического базирования, интегральные схемы смешанных режимов для компактных радиолокационных датчиков и датчиков в системе РЭБ.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №88

■ Название заказа на разработку:

Разработка технологии высокочувствительного ультрафиолетового обнаружения на основе использования нитридгаллиевых/алюминиево-галлиевых нитридов GaN/AlGaN в фотопроводниковом (PC) и фотогальваническом (PV) обнаружителях, выращенных на нетрадиционных (несапфировых) подложках.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №89

■ Название заказа на разработку:

Разработка моночиповых (компактных с низким потреблением энергии) систем криптографии, использующих принцип «открытого ключа» для осуществления передачи закрытой информации по открытым (коммерческим) каналам связи.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №90

- Название заказа на разработку:

Развитие технологии конструирования и пакетирования интегрированных схем (ИС) ВЧ-устройств.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №91

- Название заказа на разработку:

Создание автоматизированного транслятора для «бинарно-бинарной» передачи сообщений, работающего в реальном времени.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №92

■ Название заказа на разработку:

Создание новых электротехнических материалов, базовых и полупроводниковых элементов для бортовых электрических машин (генераторов, двигателей), преобразовательных и коммутационных систем с высокой удельной плотностью энергии.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №93

■ Название заказа на разработку:

Разработка микропроцессорных компонентов архитектуры PowerPC, Эльбрус, MIPS.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №94

- Название заказа на разработку:

Разработка внутрикабинных индикаторов и систем формирования (генерации) 3D изображений.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №95

- Название заказа на разработку:

Разработка безвакуумных полихромных формирователей изображения для индикаторов на лобовом стекле.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

- Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №96

■ Название заказа на разработку:

Разработка и освоение групповой технологии полировки плоских и сферических (радиус кривизны 7 мм) ситалловых подложек для зеркал со средней шероховатостью 1 ангстрем.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №97

■ Название заказа на разработку:

Разработка технологий напыления на подложки многослойных отражающих покрытий с характеристиками уровня: коэффициент обратного рассеивания – 5 ppm, коэффициент пропускания – 2 ppm, коэффициент фазовой анизотропии – ± 1 , коэффициент суммарных оптических потерь – 45 ppm.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Концерн «Авиаприборостроение»

■ Контактная информация:

125319 Российская Федерация, г. Москва, Авиационный переулок, д.5,
www.oao-aps.ru, Тюлин Андрей Евгеньевич,
(495) 708-16-34,
concern@aviapribor.ru

Заказ №98

- Название заказа на разработку:

Создание инновационного промышленного производства гаммы уникальных многоцелевых технологических модулей матричного типа.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

Федеральное государственное унитарное предприятие «Обнинское научно-производственное предприятие «Технология»

- Контактная информация:

249035 Российская Федерация, г. Обнинск Калужской обл., Киевское шоссе, д. 15,
www.technologiya.ru,
Викулин Владимир Васильевич,
(495) 232-10-45, (48439) 6-28-41,
факс (48439) 6-45-75,
info@technologiya.ru

Заказ №99

■ Название заказа на разработку:

Обеспечение повседневной деятельности - организации питания экипажей кораблей на базе полуфабрикатов и камбузного оборудования нового поколения.

■ Краткие требования к разработке:

Приготовление пищи на кораблях в море - довольно сложная и трудоемкая задача. Необходимо разработать линию приготовления пищи из набора продуктов (полуфабрикатов), организацию ее приготовления и подачи потребителю (личному составу).

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Объединенная судостроительная корпорация»

■ Контактная информация:

123100, Россия, Москва, Садовая-Кудринская ул., 11,
www.oaoosk.ru,
Троценко Роман Викторович,
(495) 617-33-00,
info@oaoosk.ru

Заказ №100

- Название заказа на разработку:

Создание безредукторного электродвижения большой мощности (азиподы).

- Краткие требования к разработке:

В традиционных двигательных системах двигатель находится внутри корпуса судна и вращение передается на винт через коробку передач. Установка Azipod® состоит из высокомоментного электродвигателя, расположенного в отдельном корпусе — поде. Тяговый винт установлен непосредственно на валу электродвигателя, коробка передач в этом случае не требуется, за счет этого достигается большая эффективность системы. Установка закреплена вне корпуса судна с помощью шарнирного механизма и может вращаться вокруг вертикальной оси на 360°, что позволяет получить лучшую маневренность по сравнению с обычными двигательными установками. Необходимо создание электродвигателя большой мощности (более 5 мВт) при ограниченных массогабаритных характеристиках для использования на судах малого и среднего водоизмещения (до 3000 тонн).

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Объединенная судостроительная корпорация»

- Контактная информация:

123100, Россия, Москва, Садовая-Кудринская ул., 11,
www.oaoosk.ru,
Троценко Роман Викторович,
(495) 617-33-00,
info@oaoosk.ru

Заказ №101

■ Название заказа на разработку:

Технология создания отечественных винторулевых колонок для судов всех классов.

■ Краткие требования к разработке:

Необходимо разработать технологию создания отечественных винторулевых колонок, конкурентоспособных по сравнению с зарубежными образцами, особое внимание обратить на герметичность конструкции и надежность редукторной передачи.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Объединенная судостроительная корпорация»

■ Контактная информация:

123100, Россия, Москва, Садовая-Кудринская ул., 11,
www.oaosk.ru,
Троценко Роман Викторович,
(495) 617-33-00,
info@oaosk.ru

Заказ №102

- Название заказа на разработку:

Создание безредукторного электродвижения большой мощности (азиподы).

- Краткие требования к разработке:

В традиционных двигательных системах двигатель находится внутри корпуса судна и вращение передается на винт через коробку передач. Установка Azipod® состоит из высокомоментного электродвигателя, расположенного в отдельном корпусе — поде. Тяговый винт установлен непосредственно на валу электродвигателя, коробка передач в этом случае не требуется, за счет этого достигается большая эффективность системы. Установка закреплена вне корпуса судна с помощью шарнирного механизма и может вращаться вокруг вертикальной оси на 360°, что позволяет получить лучшую маневренность по сравнению с обычными двигательными установками. Необходимо создание электродвигателя большой мощности (более 5 мВт) при ограниченных массогабаритных характеристиках для использования на судах малого и среднего водоизмещения (до 3000 тонн).

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ОАО «Объединенная судостроительная корпорация»

- Контактная информация:

123100, Россия, Москва, Садовая-Кудринская ул., 11,
www.oaoosk.ru,
Троценко Роман Викторович,
(495) 617-33-00,
info@oaoosk.ru

Заказ №103

■ Название заказа на разработку:

Производство воздухонезависимых энергетических установок для судов различных классов на основе тепловых двигателей и химических источников тока.

■ Краткие требования к разработке:

Основное требование к таким установкам - высокая безопасность эксплуатации, простота конструкции и использования, разумные весогабаритные характеристики.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Объединенная судостроительная корпорация»

■ Контактная информация:

123100, Россия, Москва, Садовая-Кудринская ул., 11,
www.oaosk.ru,
Троценко Роман Викторович,
(495) 617-33-00,
info@oaosk.ru

Заказ №104

■ Название заказа на разработку:

Создание автономных источников тока (аккумуляторных батарей, суперконденсаторов электрического тока и др.).

■ Краткие требования к разработке:

Основные требования: удельная энергия – более 150 Вт*ч/кг; саморазряд – до 2% в месяц; срок службы – более 20 лет; циклируемость – до 2500-3000 циклов; полностью исключить различного рода выделения; снять ограничения по крену и дифференту; полностью исключить обслуживание; безопасность эксплуатации; низкая себестоимость.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Объединенная судостроительная корпорация»

■ Контактная информация:

123100, Россия, Москва, Садовая-Нудринская ул., 11,
www.oaoosk.ru,
Троценко Роман Викторович,
(495) 617-33-00,
info@oaoosk.ru

Заказ №105

■ Название заказа на разработку:

Создание мастик и других лакокрасочных покрытий, нейтрализующих ржавчину.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Объединенная судостроительная корпорация»

■ Контактная информация:

123100, Россия, Москва, Садовая-Кудринская ул., 11,
www.oaosk.ru,
Троценко Роман Викторович,
(495) 617-33-00,
info@oaosk.ru

Заказ №106

■ Название заказа на разработку:

Разработка технологий получения кубического нитрида бора.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ОАО «Российская электроника»

■ Контактная информация:

127299 Российская Федерация, г. Москва, ул. Космонавта Волкова, д. 12,
www.ruselectronics.ru,
Кочнев Александр Михайлович,
+7(495) 229-0371,
rosel@ruselectronics.ru

Заказ №107

- Название заказа на разработку:

Разработка электронного решения домашней автоматике.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ООО «МАСТЕР КИТ»

- Контактная информация:

119192, Москва, Ломоносовский просп., д.29 корп.2,
www.alextechnologies.ru,
Мороховец Алексей Александрович,
+7 (903) 969 0513,
alex@alextechnologies.ru

Заказ №108

- Название заказа на разработку:

Создание самоходной плавающей платформы (амфибии), предназначенной для комплексного обслуживания водоемов, очистки прибрежной полосы от водорослей, ила и механических загрязнений без нарушения экосистемы водоема, ликвидации нефтяных загрязнений в труднодоступных мелководных зонах, а также для использования в рыбоводческих и охотхозяйствах, имеющих водоемы.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

- Название заказчика:

ООО «Аир Групп»

- Контактная информация:

г. Москва,
www.air-group.ru,
Геннадий Краснов,
(985) 923-6960,
info@air-group.ru

Заказ №109

■ Название заказа на разработку:

Разработка малогабаритной телеуправляемой мобильной платформы-амфибии для удаленного мониторинга труднодоступных, заболоченных и заповедных мест, а также для выполнения спасательных работ.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Прием на работу

■ Название заказчика:

ООО «Аир Групп»

■ Контактная информация:

г. Москва,
www.air-group.ru,
Геннадий Краснов,
(985) 923-6960,
info@air-group.ru

Заказ №110

■ Название заказа на разработку:

Разработка оборудования для неразрушающего контроля покрытия внутренней полусферической поверхности (30-50 мм) тонкостенной (1-2 мм) оболочки из кварцевого стекла.

■ Краткие требования к разработке:

Разработка оборудования для неразрушающего контроля покрытия внутренней полусферической поверхности тонкостенной оболочки из кварцевого стекла. Разнотолщинность покрытия по всей поверхности (точность 5%). Толщина пленки <500.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ЗАО «ИНЕРЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ «ТЕХНОКОМПЛЕКСА»

■ Контактная информация:

140100, М.О., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 39,
www.inertech.ru,
Требухов Андрей Викторович, +7(495) 556-23-82; +7(496)464-07-17;
факс: +7(496) 463-00-65; моб.: +7(916) 353-38-48,
trebuhov@inbox.ru

Заказ №111

- Название заказа на разработку:

Разработка особо чистого безгидроксильного кварцевого стекла со свойствами в заготовках сечением 30/50 мм.

- Краткие требования к разработке:

Разработка оборудования для неразрушающего контроля покрытия внутренней полусферической поверхности тонкостенной оболочки из кварцевого стекла. Разнотолщинность покрытия по всей поверхности (точность 5%). Толщина пленки <500 .

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ЗАО «ИНЕРЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ «ТЕХНОКОМПЛЕКСА»

- Контактная информация:

140100, М.О., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 39,
www.inertech.ru,
Требухов Андрей Викторович, +7(495) 556-23-82; +7(496)464-07-17;
факс: +7(496) 463-00-65; моб.: +7(916) 353-38-48,
trebuhov@inbox.ru

Заказ №112

■ Название заказа на разработку:

Разработка принципа построения и технологий изготовления наноэлектромеханических приборов.

■ Краткие требования к разработке:

Разработка принципа построения и технологий изготовления наноэлектромеханических приборов: линейных акселерометров и датчиков угловой скорости. Возможность определения перемещений 10 нанометров при размерах чувствительных элементов.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ЗАО «ИНЕРЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ «ТЕХНОКОМПЛЕКСА»

■ Контактная информация:

140100, М.О., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 39,
www.inertech.ru,
Требухов Андрей Викторович, +7(495) 556-23-82; +7(496)464-07-17;
факс: +7(496) 463-00-65; моб.: +7(916) 353-38-48,
trebuhov@inbox.ru

Заказ №113

- Название заказа на разработку:

Разработка оборудования для неразрушающего контроля дефектных слоев.

- Краткие требования к разработке:

Разработка оборудования для неразрушающего контроля дефектных (нарушенных) слоев внутренних и наружных поверхностей тонкостенных (1-2 мм) полусферических оболочек сечением (30-50 мм) при их изготовлении после механической полировки и химического травления. Точность 5-50 мкм.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ЗАО «ИНЕРЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ «ТЕХНОКОМПЛЕКСА»

- Контактная информация:

140100, М.О., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 39,
www.inertech.ru,
Требухов Андрей Викторович, +7(495) 556-23-82; +7(496)464-07-17;
факс: +7(496) 463-00-65; моб.: +7(916) 353-38-48,
trebuhov@inbox.ru

Заказ №114

■ Название заказа на разработку:

Разработка и (или) производство аналога гидравлической жидкости Skydrol LD-4 для применения в гидравлических системах самолётов SUKHOI SuperJet-100.

■ Краткие требования к разработке:

Требуется разработка и (или) производство аналога гидравлической жидкости Skydrol LD-4 для применения в гидравлических системах семейства самолётов SUKHOI SuperJet-100. Гидравлическая жидкость должна обладать характеристиками, которые обеспечивают высокую надежность и работоспособность гидросистем самолетов семейства SSJ-100 (высокая термическая стабильность и эрозионная стойкость, совместимость с резинами), высокие эксплуатационные качества, не уступающие гидравлической жидкости Skydrol LD-4, совместимость с гидрожидкостями других производителей, включая гидрожидкость Skydrol LD-4 (полная совместимость при смешиваемости в любых пропорциях), значительно более высокий уровень безопасности для здоровья человека и окружающей среды в сравнении с гидрожидкостью Skydrol LD-4.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

Комсомольск-на-Амуре, филиал ЗАО «Гражданские самолеты Сухого»

■ Контактная информация:

681018, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Советская, д. 1,
www.sukhoi.superjet100.com ,
Антипова Александра Вадимовна,
8-962-287-63-78,
antipaleksandra@yandex.ru

Заказ №115

- Название заказа на разработку:

Оценка человеческого и интеллектуального капитала.

- Краткие требования к разработке:

Разработка методики оценки человеческого и интеллектуального капитала компании.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

Комсомольск-на-Амуре, филиал ЗАО «Гражданские самолеты Сухого»

- Контактная информация:

681018, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Советская, д. 1,
www.sukhoi.superjet100.com ,
Антипова Александра Вадимовна,
8-962-287-63-78,
antipaleksandra@yandex.ru

Заказ №116

■ Название заказа на разработку:

Разработать технологический процесс окраски силовых агрегатов семейства ЯМЗ-236/238 с подбором или разработкой лакокрасочных и других материалов, обеспечивающих защиту от коррозии на срок не менее 5 лет (ГОСТ 6572-91).

■ Краткие требования к разработке:

1. Подобрать или разработать лакокрасочный материал и материал для подготовки поверхности перед окрашиванием для силовых агрегатов с характеристиками: сборочная единица (группа сложности - 3) V-образной формы с ребрами, выступами, отверстиями, доступ к отдельным поверхностям затруднен перекрывающимися элементами; сборочная единица содержит чугунное и стальное литье с налетом коррозии, алюминиевое литье, нержавеющая сталь, стальные штампованные поверхности 0,8-2мм с налетом коррозии, стальные поверхности с гальваническими покрытиями (цинк, медь, хим. фос. и др.), пластиковые поверхности, резиновые и резинотканевые соединения и уплотнения.
2. Покрытие должно быть серебристого цвета, VI.6100°.У2,Т2 (по шестому классу, масло-бензостойкое до 100°C, эксплуатирующееся в умеренном климате под навесом). 3. Разработать технологический процесс получения покрытия предложенными материалами.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта. Другой вариант: решение будет принято по итогам конкурса

■ Название заказчика:

ОАО «Автодизель»

■ Контактная информация:

150040, г. Ярославль, пр. Октября, 75,
Антропов Евгений Дмитриевич,
8 (4852) 274-055

Заказ №117

■ Название заказа на разработку:

Регенерация олова из отработанного раствора лужения алюминиевых поршней.

■ Краткие требования к разработке:

- Лужение алюминиевых поршней производится из раствора метастанната натрия. В процессе лужения растет концентрация щелочи (NaOH), образуется гидроксид алюминия. Когда реакция травления алюминия начинает преобладать над реакцией контактного выделения олова, раствор сливается. Концентрация $\text{Na}_2\text{SnO}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ при сливе раствора составляет 6-8 г/л. В настоящее время сливается в месяц 10 м3 раствора, в котором содержится около 80 кг $\text{Na}_2\text{SnO}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ или 35 кг металлического олова.
- Требуется предложить метод извлечения олова из отработанного раствора или метод регенерации раствора до рабочих параметров.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Решение будет принято по итогам конкурса

■ Название заказчика:

ОАО «Автодизель»

■ Контактная информация:

150042, г. Ярославль, пр. Октября, 75,
Степанова Наталья Борисовна,
8 (4852) 274-585

Заказ №118

- Название заказа на разработку:

Ночной малогабаритный прицел.

- Краткие требования к разработке:

Выпустить на рынок малогабаритный дешевый прицел на ЭОП первого поколения. Конструктивные особенности позволяют применять прицел не только для огнестрельного оружия, но и арбалетов и малокалиберных винтовок. Новая конструкция окулярной части позволяет получить удаление выходного зрачка. Высокая светосила позволяет использовать ЭОП наиболее эффективно.

- Форма взаимодействия с победителем:

Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

ОАО «Вологодский оптико-механический завод»

- Контактная информация:

160009, г. Вологда, ул. Мальцева, д. 54,
www.vomz.ru,
Борцова Светлана Александровна,
(8172) 21-10-22,
vologda@vomz.ru

Заказ №119

- Название заказа на разработку:

Проектирование колёсных и гусеничных экскаваторов.

- Краткие требования к разработке:

Проектирование дорожно-строительной техники, в частности, экскаваторов (колёсных и гусеничных) для производства на мощностях ОАО «Научно-производственной корпорации «Уралвагонзавод».

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ОАО «Научно-Производственная Корпорация «Уралвагонзавод»

- Контактная информация:

622007 Нижний Тагил, Восточное шоссе, д. 28,
www.uvz.ru,
Давыдов Александр Евельевич,
раб. (3435) 345-352; сот.+79122322065,
dalex24@ya.ru

Заказ №120

- Название заказа на разработку:

Оптимизация газодинамических процессов ГТД.

- Краткие требования к разработке:

Оптимизация параметров выхода рабочего тела из компрессора в камеру сгорания авиационного ТРД (по σ и η) с обеспечением минимальных потерь. Возможно, с исключением направляющего и спрямляющего аппарата последней ступени компрессора.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ОАО «ОПК «ОБОРОНПРОМ»

- Контактная информация:

121357, г. Москва, а/я №26,
www.oboronprom.ru,
1. Крайчинская Светлана Брониславовна
2. Талянский Даниил Сергеевич,
(495) 787-52-62 – Талянский Даниил Сергеевич,
1. sbk@oboronprom.ru
2. d.talyanskiy@oboronprom.ru

Заказ №121

- Название заказа на разработку:

Внедрение покрытий.

- Краткие требования к разработке:

Разработка и внедрение в действующее производство покрытий, обеспечивающих основным деталям бензинового двигателя внутреннего сгорания стойкость к износу и коррозии (гильзы цилиндров – чугунные и алюминиевые, клапана, коромысла, седла и втулки клапанов, пружины), а также минимизация потерь на трение в подшипниках скольжения и в парах: поршень – гильза; кольца – гильза.

- Форма взаимодействия с победителем:

Другое: решение будет принято по итогам конкурса

- Название заказчика:

ОАО «Ульяновский моторный завод»

- Контактная информация:

432006, г. Ульяновск, Локомотивная ул., 17,
www.gaz.ru; www.umz-gaz.ru,
Силантьев Сергей Евгеньевич,
8 (8422) 796-429,
s.silantsev@volgamotors.com

Заказ №122

- Название заказа на разработку:

Оптимизация процесса производства блока цилиндров.

- Краткие требования к разработке:

Оптимизация действующего в серийном производстве процесса заливки чугунных гильз в алюминиевый блок цилиндров бензинового двигателя внутреннего сгорания УМЗ-4216 с целью повышения качества отливок.

- Форма взаимодействия с победителем:

Другое: решение будет принято по итогам конкурса

- Название заказчика:

ОАО «Ульяновский моторный завод»

- Контактная информация:

432006, г. Ульяновск, Локомотивная ул., 17,
www.gaz.ru; www.umz-gaz.ru,
Силантьев Сергей Евгеньевич,
8 (8422) 796-429,
s.silantsev@volgamotors.com

Заказ №123

■ Название заказа на разработку:

Разработка методики усталостных испытаний узла соединения верхних обвязок боковой и торцевой стен полувагонов на нагрузки, возникающие при разгрузке на вагоноопрокидывателе.

■ Краткие требования к разработке:

В целях сокращения сроков отработки конструкции узла соединения верхних обвязок боковой и торцевой стен полувагонов и снижения затрат на выполнение данных работ необходима методика оценки усталостной прочности, позволяющей оценивать надёжность на этапе НИОКР (до проведения эксплуатационных испытаний установочной партии).

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «Научно-Производственная Корпорация «Уралвагонзавод»

■ Контактная информация:

622007 Нижний Тагил, Восточное шоссе, д. 28,
www.uvz.ru,
Агинских Максим Васильевич,
(3435) 344-136

Заказ №124

■ Название заказа на разработку:

Разработать комплексное решение по сквозной роботизации сборочно-сварочного и малярного переделов при серийном производстве изделий грузового подвижного состава.

■ Краткие требования к разработке:

Комплексная автоматизация серийного производства с применением промышленных роботов (роботизация) требует на начальном этапе значительных вложений, но впоследствии даёт предприятию следующие преимущества: повышение и сохранение стабильного качества выпускаемой продукции, ослабление зависимости от наличия и действий квалифицированных рабочих, значительное (иногда многократное) увеличение мощности по выпуску продукции на имеющихся производственных площадях, снижение себестоимости выпускаемой продукции. Предприятию, ставящему цель роботизировать своё производство, необходимо учитывать накопленный в мире опыт роботизации, чтобы избежать традиционных ошибок. Требуется, используя мировой опыт в сфере роботизации производства, определить стратегию и основные подходы в проблеме сквозной роботизации сборочно-сварочного и малярного переделов при серийном производстве изделий грузового подвижного состава.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «Научно-Производственная Корпорация «Уралвагонзавод»

■ Контактная информация:

622007 Нижний Тагил, Восточное шоссе, д. 28,
www.uvz.ru,
Канашкин Олег Фёдорович,
(3435) 344-381

Заказ №125

■ Название заказа на разработку:

Разработать метод защиты конструкционных сталей изделий грузового подвижного состава, обеспечивающий коррозионностойкость на весь срок службы изделия.

■ Краткие требования к разработке:

В настоящее время не существует известных материалов, обеспечивающих защиту от коррозии изделий грузового подвижного состава на весь срок службы. Требуется подобрать или разработать новые материалы, включая технологии их применения, для обеспечения длительной и надёжной защиты от коррозии, закладываемой на стадии производства грузового подвижного состава.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «Научно-Производственная Корпорация «Уралвагонзавод»

■ Контактная информация:

622007 Нижний Тагил, Восточное шоссе, д. 28,
www.uvz.ru,
Канашкин Олег Фёдорович,
(3435) 344-381

Заказ №126

- Название заказа на разработку:

Проектирование колёсных и гусеничных экскаваторов.

- Краткие требования к разработке:

Проектирование дорожно-строительной техники, в частности, экскаваторов (колёсных и гусеничных) для производства на мощностях ОАО «Научно-производственной корпорации «Уралвагонзавод».

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ОАО «Научно-Производственная Корпорация «Уралвагонзавод»

- Контактная информация:

622007 Нижний Тагил, Восточное шоссе, д. 28,
www.uvz.ru,
Давыдов Александр Евельевич,
раб. (3435) 345-352; сот.+79122322065,
dalex24@ya.ru

Заказ №127

- Название заказа на разработку:

Учебные стенды силовых агрегатов автомобиля.

- Краткие требования к разработке:

В целях повышения качества образовательного процесса по подготовке специалистов и привлечения их к научно-практической и исследовательской деятельности в студенческом конструкторском бюро ГОУ СПО Самарского машиностроительного колледжа проектируются и изготавливаются опытные образцы учебных стендов по устройству узлов автомобиля. Некоторые учебные стенды изготовлены на уровне мировых стандартов и получены патенты на полезную модель (№ 94743 и № 97557). Материалы по учебным стендам высылаем в электронном виде для их презентации.

- Форма взаимодействия с победителем:

Другое (решение принимается по итогам конкурса).

- Название заказчика:

Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования Самарский машиностроительный колледж

- Контактная информация:

443066, г. Самара, ул. Антонова-Овсеенко, д.85,
www.sammk.ru,
Хабибулин Александр Тимирбаевич,
8 (846) 222-18-69,
smksamara@mail.ru

Заказ №128

■ Название заказа на разработку:

Создание математической модели, описывающей воспламенение и горение различных химических составов.

■ Краткие требования к разработке:

В рамках предлагаемой задачи необходимо создать адекватную математическую модель, описывающую воспламенение и горение различных химических составов при давлении 7000 атм. и температуре до 3500 °С в замкнутом переменном объеме. Горящие элементы могут иметь различные геометрические параметры и физико-химические характеристики.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Другое (решение будет принято по итогам конкурса).

■ Название заказчика:

ФГУП «НИМИ»

■ Контактная информация:

125212, Москва Ленинградское шоссе, 58,
Колошейнова Валерия Валерьевна,
8 (964) 563-28-67,
k-valerija@yandex.ru

Заказ №129

- Название заказа на разработку:

Создание технологии нанесения защитного покрытия.

- Краткие требования к разработке:

В рамках предлагаемой задачи необходимо создать технологию нанесения защитного покрытия (хромового или иного) на внутреннюю поверхность труб. Покрытие должно обеспечивать защиту материала трубы при давлении 7000 атм., температуре до 3500 °С и ударных нагрузках.

- Форма взаимодействия с победителем:

Другое (решение будет принято по итогам конкурса).

- Название заказчика:

ФГУП «НИМИ»

- Контактная информация:

125212, Москва Ленинградское шоссе, 58,
Колошейнова Валерия Валерьевна,
8 (964) 563-28-67,
k-valerija@yandex.ru

Заказ №130

■ Название заказа на разработку:

Анализ возможного применения и экспериментального исследования высокопрочных полимерных композиционных материалов.

■ Краткие требования к разработке:

В рамках предлагаемой задачи необходимо провести анализ возможности применения и экспериментальное исследование высокопрочных полимерных композиционных материалов. В результате необходимо получить следующие результаты: разработать технологию изготовления секторных заготовок диаметром 130 мм из полимерного композитного материала, которые способны удерживать круглый стержень диаметром 25 мм. при ударной нагрузке, действующей на стержень более 300 тонн; провести стендовые испытания на модельных образцах, подтверждающие прочность зацепления полимерных материалов со стержнем.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Другое (решение будет принято по итогам конкурса).

■ Название заказчика:

ФГУП «НИМИ»

■ Контактная информация:

125212, Москва Ленинградское шоссе, 58,
Колошейнова Валерия Валерьевна,
8 (964) 563-28-67,
k-valerija@yandex.ru

Заказ №131

- Название заказа на разработку:

Беспилотный автомобиль ГАЗель Бизнес (Робоводитель).

- Краткие требования к разработке:

Разработка и изготовление прототипа автомобиля ГАЗель для проведения испытаний без участия водителя.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта, либо решение будет принято по итогам конкурса.

- Название заказчика:

ОАО «АЗ «ГАЗ»

- Контактная информация:

603004, г. Н.Новгород, пр. Ленина, 88,
www.gaz.ru,
Максимов Юрий Борисович,
8 (831) 2990984 доб. 25300,
MaksimovYB@gaz.ru

Заказ №132

■ Название заказа на разработку:

Решение единого управления тормозными системами автомобиля – тягача и прицепа с гидравлическим приводом тормозов, обеспечивающего однолинейно-синхронную работу тормозов рычага и прицепа.

■ Краткие требования к разработке:

Необходимо провести НИР, найти решение единого управления тормозными системами автомобиля - тягача и прицепа с гидравлическим приводом тормозов. Провести ряд ОКР. Опытно-конструкторским путем подтвердить правильность принятого решения. Представить опытный образец. Провести сертификационные испытания на автотополигоне в лабораториях НИЦИАМТ ФГУП «НАМИ». Получить одобрение. Запатентовать изобретение. Внедрить в серийное производство на ОАО «Завод автоприцепов «Магас», в г. Назрань, Республика Ингушетия..

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение, в т.ч. 1% с каждой проданной единицы ТС.

■ Название заказчика:

ОАО «Завод автоприцепов «Магас»

■ Контактная информация:

386124, Россия, Республика Ингушетия, г. Назрань, Плиевский М/О, ул. Хамхоева 21,
Хамхоев Юсуп Израилович,
+7 (928) 742 49 18,
zapmri@yandex.ru

Заказ №133

- Название заказа на разработку:

Технология контроля и снятия остаточных напряжений в металлических деталях после различных технологических операций.

- Краткие требования к разработке:

Каждая технологическая операция по изготовлению конструкций из металлов и сплавов сопровождается накоплением или перераспределением остаточных напряжений. Значительные напряжения возникают в материале после холодной или горячей пластической деформации металла, его формовки, в том числе дробеструйного формообразования панелей крыла и дробеударного упрочнения деталей силового набора планера, высокоскоростной обработки резанием. Контроль остаточных напряжений после различных технологических операций должен позволить не только минимизировать их путём оптимизации технологических процессов, но и разработать методы снятия остаточных напряжений в материале заготовки или детали.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта.

- Название заказчика:

ОАО «Комсомольское-на-Амуре авиационное производственное объединение имени Ю.А. Гагарина»

- Контактная информация:

ул. Советская, д.1, г. Комсомольск-на-Амуре, 681018,
www.knaapo.com,
Крупский Роман Фаддеевич,
+7 (4217) 52-6385,
pro@knaapo.com

Заказ №134

■ Название заказа на разработку:

Технология диффузионной сварки листовых деталей из алюминиевых сплавов, совмещённая с процессом формообразования.

■ Краткие требования к разработке:

На сегодняшний день листовые детали сложной геометрии с различной степенью кривизны (например, ребреные панели) изготавливаются формообразованием предварительно сваренной детали. Такой процесс негативно сказывается на напряженно деформированном состоянии в сварных швах и может приводить к образованию трещин. Переход на технологию диффузионной сварки, совмещённую с процессом формообразования, позволит формировать сварные соединения необходимой геометрии за одну операцию, что позволит снизить остаточные напряжения в деталях, увеличить коэффициент использования материала..

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта.

■ Название заказчика:

ОАО «Комсомольское-на-Амуре авиационное производственное объединение имени Ю.А. Гагарина»

■ Контактная информация:

ул. Советская, д.1, г. Комсомольск-на-Амуре, 681018,
www.knaapo.com,
Крупский Роман Фаддеевич,
+7 (4217) 52-6385,
про@knaapo.com

Заказ №135

- Название заказа на разработку:

Технология изготовления углеродного наполнителя ЭЛУР и клеевого препрега КМКУ со стабильными физико-механическими характеристиками.

- Краткие требования к разработке:

В производстве композитных деталей в большом объеме используются такие компоненты, как углеродный наполнитель ЭЛУР и клеевой препрег КМКУ, физико-механические характеристики которых могут иметь значительные отклонения, в результате чего прочностные характеристики деталей значительно снижаются. Разработка технологии, позволяющей изготавливать компоненты композитов с заданными стабильными характеристиками, позволит значительно улучшить качество деталей.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта.

- Название заказчика:

ОАО «Комсомольское-на-Амуре авиационное производственное объединение имени Ю.А. Гагарина»

- Контактная информация:

ул. Советская, д.1, г. Комсомольск-на-Амуре, 681018,
www.knaapo.com,
Крупский Роман Фаддеевич,
+7 (4217) 52-6385,
pro@knaapo.com

Заказ №136

■ Название заказа на разработку:

Разработка методики локализации источников шума и вибрации крупногабаритного оборудования в условиях унифицированного стенда.

■ Краткие требования к разработке:

В процессе испытаний крупногабаритного оборудования на унифицированном стенде ОАО «ПО «Севмаш» выполняется доводка испытываемого оборудования по виброакустическим характеристикам. Назначение методики – выявление узлов, являющихся источниками повышенного шума и вибрации.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Ценные призы

■ Название заказчика:

ОАО «ПО «Севмаш»

■ Контактная информация:

164500, Архангельская обл., г. Северодвинск, Архангельское шоссе 58,
www.sevmash.ru,
Лужанский Дмитрий Анатольевич,
Lavmi@sevmash.ru

Заказ №137

- Название заказа на разработку:

Разработка системы автоматизированного управления унифицированным стендом.

- Краткие требования к разработке:

На базе современных технологий должна быть разработана система автоматизированного дистанционного управления насосно-энергетическим оборудованием, арматурой и гидрооборудованием унифицированного испытательного стенда при подготовке и проведении испытаний по контролю виброшумовых и гидродинамических характеристик изделий машиностроения.

- Форма взаимодействия с победителем:

Ценные призы.

- Название заказчика:

ОАО «ПО «Севмаш»

- Контактная информация:

164500, Архангельская обл., г. Северодвинск, Архангельское шоссе 58,
www.sevmash.ru,
Лужанский Дмитрий Анатольевич,
Lavmi@sevmash.ru

Заказ №138

■ Название заказа на разработку:

Создание электропривода на базе вентильно-индукторного двигателя.

■ Краткие требования к разработке:

Создание бесконтактного электропривода на основе вентильно-индукторного электродвигателя для применения в составе угловых шлифовальных машин профессионального и бытового назначения с диаметром отрезного круга 230 мм. Номинальная потребляемая мощность – не более 2,0 кВт. Номинальная полезная мощность – не менее 1,5 кВт. Режим работы по ГОСТ 183-74 – S1 (продолжительный). Номинальный потребляемый ток – не более 16 А. Параметры питающей сети: однофазная, $U=220\text{ В}\pm 15\%$, $f=50\text{ Гц}\pm 5\%$. Ресурс работы – не менее 1000 часов. Частота вращения выходного вала угловой шлифовальной машины должна быть не более 6500/мин при напряжении питания 242 В. Электропривод должен обладать функцией плавного пуска в режиме холостого хода в течение 1,5-2 сек. Условия эксплуатации: среда невзрывоопасная, климатическое исполнение У, категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69, температура окружающей среды +40 °С -25 °С.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ»

■ Контактная информация:

610006, г. Киров, Октябрьский проспект, 24,
www.lepse.com,
Захаров Андрей Александрович,
8 (8332) 23-98-48 – рабочий; 8-922-995-82-11 – мобильный,
lepset@land.ru

Заказ №139

■ Название заказа на разработку:

Разработать новую связку и изготовить с ее использованием шлифовальные круги на металлической основе, оснащенные алмазом или композитом «Эльбор».

■ Краткие требования к разработке:

Изобрести новую связку, подобрать структуру и изготовить шлифовальные круги на металлической основе, предназначенные для глубинного шлифования поверхностей деталей из твердых сплавов групп BK и ТК, закаленных инструментальных сталей ХВГ, ХВСГ, 9ХС (HRC 57...62), закаленных вольфрамовых быстрорежущих сталей повышенной производительности (HRC 62...70). Минимальная глубина шлифования по указанным материалам - 4 [мм], диапазон диаметров кругов - Ø50-150 [мм], максимальная мощность шлифования - 8 [кВт].

■ Форма взаимодействия с победителем:

Испытание продукта изобретения в производственных условиях на нашем предприятии. Заключение договора на поставки (покупку) новых шлифовальных кругов, при положительных результатах испытаний.

■ Название заказчика:

ОАО ММП им. В.В. Чернышева

■ Контактная информация:

125362, Москва, ул. Вишневая, владение 7,
www.avia500.ru,
Носков Анатолий Алексеевич,
8-495-490-46-60

Заказ №140

■ Название заказа на разработку:

Разработать и изготовить новый инструментальный материал для лезвийного инструмента, предназначенный для высокоскоростной механической обработки труднообрабатываемых конструкционных сплавов.

■ Краткие требования к разработке:

Изобрести и изготовить новый инструментальный материал для изготовления или оснащения лезвийного режущего инструмента (резцы, фрезы), предназначенного для высокоскоростной обработки жаропрочных деформируемых сплавов на никелевой основе с интерметаллидным упрочнением (содержание Ni 50-80%, содержание упрочняющей фазы Ni₃(Ti,Al) более 5%). Нижние пределы критериальных режимов обработки: скорость резания при точении - не менее 100 [м/мин], подача на зуб при фрезеровании - более 0,1-0,12 [мм/зуб].

■ Форма взаимодействия с победителем:

Испытание продукта изобретения в производственных условиях на нашем предприятии. Заключение договора на поставки (покупку) нового инструментального материала в виде пластин и/или прутков, при положительных результатах испытаний

■ Название заказчика:

ОАО ММП им. В.В. Чернышева

■ Контактная информация:

125362, Москва, ул. Вишневая, владение 7,
www.avia500.ru,
Носков Анатолий Алексеевич,
8-495-490-46-60

Заказ №141

- Название заказа на разработку:

Разработать бесконтактную систему измерения перемещения (хода) мембраны датчика давления в климатической камере при их серийном выпуске.

- Краткие требования к разработке:

Разработать оборудование и способ (технологию) бесконтактного измерения перемещения (хода) мембраны датчика давления в пределах 0,04 – 0,4 мм с точностью до 0,001 мм в условиях климатической испытательной камеры при воздействии испытательного давления при температуре $(+25\pm 5)^{\circ}\text{C}$, а также при повышенной $(+200^{\circ}\text{C})$ и пониженной $(- 60^{\circ}\text{C})$ температурах. Диаметр мембраны: 13 – 30 мм. Материал мембраны: дисперсионно-твердеющие и коррозионностойкие стали типа 20X, 40X. Качество поверхности: $R_a - 1,6 \div R_z 25$.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заклучение договора на реализацию проекта/Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

ОАО Энгельсское опытно-конструкторское бюро «Сигнал» им. А.И. Глухарева

- Контактная информация:

г. Энгельс-19, 5-й квартал, 14, а/я 29, Саратовская обл., Россия, 413119,
www.dimes.ru,
Хаустов Владимир Викторович,
(8453) 55-18-24,
sgk@dimes.ru

Заказ №142

- Название заказа на разработку:

Схема авиационного ТРД без маслосистемы – с «сухими», газодинамическими или иными подшипниками опор роторов.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ОАО «Управляющая компания «Объединенная двигателестроительная корпорация»

- Контактная информация:

121357, г. Москва, ул. Верейская, 29, стр.141,
www.uk-odk.ru,
Критский Василий Юрьевич,
(495) 232-59-08,
o.kurlovich@uk-odk.ru

Заказ №143

- Название заказа на разработку:

ГТД без редуктора отбора мощности.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

ОАО «Управляющая компания «Объединенная двигателестроительная корпорация»

- Контактная информация:

121357, г. Москва, ул. Верейская, 29, стр.141,
www.uk-odk.ru,
Нурлович Ольга Павловна,
(495) 232 -69 -68,
o.kurlovich@uk-odk.ru

Заказ №144

- Название заказа на разработку:

Поиск путей повышения эффективности авиационного средства пожаротушения.

- Краткие требования к разработке:

Существующее авиационное средство пожаротушения АСП-500 обеспечивает стопроцентную доставку массы огнегасящего состава (более 400 л) и его диспергирование непосредственно в очаге пожара с подавлением огня на площади порядка 1000 м², при этом образуется аэродисперсное облако радиусом до 18 м и высотой 4,5-6 м. Взрывной способ диспергирования огнегасящего состава создает дополнительный фактор пожаротушения – воздушную ударную волну и скоростной напор потока смеси воздуха и частиц состава. Задача: поиск путей повышения эффективности АСП-500 – увеличение площади подавления огня (увеличения радиуса облака), при сохранении габаритно-массовых параметров изделия.

- Форма взаимодействия с победителем:

Прием на работу

- Название заказчика:

ФГУП «ГНПП «Базальт»

- Контактная информация:

105318, Москва ул. Вельяминовская,32,
www.bazalt.ru,
Брим Ольга Эдуардовна,
8 (962) 975-40-38,
Aniona@yandex.ru

Заказ №145

■ Название заказа на разработку:

Разработка и исследование конструкционных высокотемпературных полимерных композиционных материалов для создания перспективного газотурбинного двигателя.

■ Краткие требования к разработке:

Разработка материалов и технологий изготовления деталей газотурбинных двигателей из полимерных композиционных материалов, содержащих наномодификаторы, для увеличения физико-механических характеристик деталей, повышения ресурса, повышения технологичности, снижения веса и трудоёмкости. Основными направлениями в работе должны быть: разработка специальных материалов и технологий для изготовления синтетических бронезащитных элементов двигателя, корпусов навесных агрегатов ГТД (замена лёгких пожароопасных сплавов), специальных уплотнительных элементов как в холодной, так и в горячей части двигателя, разработка специальных составов, улучшающих процессы обработки деталей ГТД, повышающих качество обработанной поверхности детали и улучшающих стойкость обрабатываемого инструмента.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Другое: решение будет принято по итогам конкурса

■ Название заказчика:

ФГУП «Московское машиностроительное производственное предприятие «Салют»

■ Контактная информация:

105118 г. Москва Проспект Буденного д.16,
www.salut.ru,
Петрова Екатерина,
(499) 785-82-97

Заказ №146

- Название заказа на разработку:

Разработка технологии изготовления интегрального ступичного подшипника.

- Краткие требования к разработке:

Современные требования эксплуатации автотранспорта предполагают изготовление интегральных ступичных подшипников. Требуется разработка технологии производства продукции данного типа. Основной проблемой данной технологии является применение локальной закалки для различных участков одной детали. Эскизы различных вариантов деталей представлены в приложениях.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

Закрытое акционерное общество «Вологодская промышленная корпорация»

- Контактная информация:

Россия, 160028, Вологда, Окружное шоссе, 13,
www.vbf.ru,
Симаков Илья Георгиевич,
(8172) 79-77-97;
okid@vbf.ru

Заказ №147

■ Название заказа на разработку:

Мойка деталей металлообработки.

■ Краткие требования к разработке:

Для производства конкурентоспособной продукции требуется применение мойки комплектующих деталей подшипников и готовой продукции обеспечивающей остаточную удельную загрязненность не более 0,1 мг/дм², включающая операцию размагничивания и последующую сушку деталей.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

Закрытое акционерное общество «Вологодская промышленная корпорация»

■ Контактная информация:

Россия, 160028, Вологда, Окружное шоссе, 13,
www.vbf.ru,
Симаков Илья Георгиевич,
(8172) 79-77-97;
okid@vbf.ru

Заказ №148

- Название заказа на разработку:

Контроль профиля дорожки качения подшипника.

- Краткие требования к разработке:

Разработать метод контроля профиля дорожек качения. Подшипников. Метод должен основываться на проведении измерений в цеховых условиях.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

Закрытое акционерное общество «Вологодская промышленная корпорация»

- Контактная информация:

Россия, 160028, Вологда, Окружное шоссе, 13,
www.vbf.ru,
Симаков Илья Георгиевич,
(8172) 79-77-97;
okid@vbf.ru

Заказ №149

- Название заказа на разработку:

Разделение прутка на заготовки.

- Краткие требования к разработке:

Для большинства производимой продукции используется штучная заготовка. В настоящее время заготовка изготавливается на пресс-ножницах, для которых технологически необходим индукционный нагрев заготовок. Необходима разработка энергосберегающей технологии разделения круглого прутка различной номенклатуры диаметром от 90 до 140 мм. Материал сталь ШХ 15В или ШХ4. С точностью по массе не более 30 гр.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

Закрытое акционерное общество «Вологодская промышленная корпорация»

- Контактная информация:

Россия, 160028, Вологда, Окружное шоссе, 13,
www.vbf.ru,
Симаков Илья Георгиевич,
(8172) 79-77-97;
okid@vbf.ru

Заказ №150

- Название заказа на разработку:

Замена шлифовальных операций.

- Краткие требования к разработке:

50% процентов всей технологии занимает шлифовальная обработка, которая имеет ряд недостатков. Во-первых, сложность получения заданной точности обрабатываемых поверхностей (фасонных). Во-вторых, операция является достаточно затратной (электроэнергия, расходные материалы, трудоемкость и т.д.) Необходима разработка технологии обработки продукции со снижением энерго и трудозатрат взамен шлифовальной обработки. А также с получением тех же точностных параметров получаемой продукции.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

Закрытое акционерное общество «Вологодская промышленная корпорация»

- Контактная информация:

Россия, 160028, Вологда, Окружное шоссе, 13,
www.vbf.ru,
Симаков Илья Георгиевич,
(8172) 79-77-97;
okid@vbf.ru

Заказ №151

- Название заказа на разработку:

Неразрушающий метод контроля тел вращения.

- Краткие требования к разработке:

Разработать метод контроля тел вращения (ролики, шары) на предмет установления в них внутренних дефектов (трещин, раковин). Установить единицу измерения дефектов, критерий отбраковки. Метод контроля должен быть неразрушающим, обеспечивать стабильность и сходимость измерений. Объем контроля не менее 5 шт/мин. Разработка установки для контроля.

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

Закрытое акционерное общество «Вологодская промышленная корпорация»

- Контактная информация:

Россия, 160028, Вологда, Окружное шоссе, 13,
www.vbf.ru,
Симаков Илья Георгиевич,
(8172) 79-77-97;
okid@vbf.ru

Заказ №152

- Название заказа на разработку:

Контроль шероховатости.

- Краткие требования к разработке:

Разработать метод контроля шероховатости дорожек качения радиусной формы в цеховых условиях, шероховатости узких деталей (до 2 мм). Метод должен основываться на проведении измерений в цеховых условиях. Возможна разработка нового способа контроля шероховатости (не контактный способ).

- Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

- Название заказчика:

Закрытое акционерное общество «Вологодская промышленная корпорация»

- Контактная информация:

Россия, 160028, Вологда, Окружное шоссе, 13,
www.vbf.ru,
Симаков Илья Георгиевич,
(8172) 79-77-97;
okid@vbf.ru

Заказ №153

■ Название заказа на разработку:

Подогреваемое рулевое колесо с минимальным потреблением энергии как массовый продукт для российских условий.

■ Краткие требования к разработке:

Предлагается разработать рулевое колесо с функцией подогрева, что актуально для российских условий. При этом предлагается использовать новые энергоэффективные решения в этой области, основанные на последних разработках плёночных нагреваемых материалов.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «КАМАЗ»

■ Контактная информация:

423827, Россия, Республика Татарстан, г.Набережные Челны, пр.Автозаводский, 2
www.kamaz.ru,
(8552)37-27-65,
Evgeniy.Makarov@kamaz.org

Заказ №154

■ Название заказа на разработку:

Автомобильный пылесос для кабин грузовых автомобилей, использующий возможности энергии воздуха встроенной пневмосистемы.

■ Краткие требования к разработке:

Требуется разработать конструкцию автомобильного пылесоса, использующего энергию пневмосистемы грузового автомобиля. Предполагается предложить рынку встроенный в конструкцию автомобиля (кабины) пылесос для работы которого нет необходимости использовать режим работающего двигателя и исключающий потребление электроэнергии и разрядку аккумуляторной батареи, т.к. пневмосистема обладает накопленной энергией, которую можно использовать на стоянке.

В качестве альтернативного варианта предлагается рассмотреть использование встроенного в автомобиль компрессора. Требуется оценить энергоэффективность подобных решений по сравнению с существующими электрическими автомобильными пылесосами с учётом того, что большинство грузовых автомобилей имеет электрическую сеть 24 В.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «КАМАЗ»

■ Контактная информация:

423827, Россия, Республика Татарстан, г.Набережные Челны, пр.Автозаводский, 2
www.kamaz.ru,
(8552)37-27-65,
Evgeniy.Makarov@kamaz.org

Заказ №155

■ Название заказа на разработку:

Создание глушителя – нейтрализатора – фильтра твёрдых частиц в одном корпусе, для дизельных двигателей мощностью от 200 до 500 л.с. грузовых автомобилей уровня ЕВРО -6, с условием его выполнения в габаритах существующих глушителей-нейтрализаторов автомобилей уровня Евро-4 (-3).

■ Краткие требования к разработке:

Предлагается разработать глушитель – нейтрализатор – фильтра твёрдых частиц в одном корпусе, для дизельных двигателей мощностью от 200 до 500 л.с. грузовых автомобилей уровня ЕВРО -6, с условием его выполнения в габаритах существующих глушителей-нейтрализаторов автомобилей уровня Евро-4, -3 (высота x глубина x ширина: 650x530x560).

Появление новых систем нейтрализации, отдельных фильтров для выхлопных газов на грузовых автомобилях ведёт к уменьшению компоновочного пространства для традиционных систем жизнеобеспечения автомобиля, постоянному пересмотру конструкции, отсутствию преемственности.

Предлагается идея «plug & play» для постоянно развивающихся систем нейтрализации, оговорив их габаритные и присоединительные размеры.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «КАМАЗ»

■ Контактная информация:

423827, Россия, Республика Татарстан, г.Набережные Челны, пр.Автозаводский, 2
www.kamaz.ru,
(8552)37-27-65,
Evgeniy.Makarov@kamaz.org

Заказ №156

- Название заказа на разработку:

Применение инновационных материалов в машиностроении.

- Краткие требования к разработке:

Применение инновационных материалов в вагоностроении с целью снижения массы тары вагона. Требования к применимым материалам: увеличенный предел прочности и предел выносливости, свариваемость.

- Форма взаимодействия с победителем:

Денежное вознаграждение

- Название заказчика:

ОАО «Рузхиммаш»

- Контактная информация:

431446, Мордовия, г. Рузаевка-6,
www.ruzhim.ru,
Шмаков Виктор Евгеньевич,
(83451) 965-37,
victor84sh@mail.ru

Заказ №157

■ Название заказа на разработку:

Автоматизация производственных процессов крупных машиностроительных предприятий на основе CALS-технологий.

■ Краткие требования к разработке:

Предлагается разработать автоматизируемую систему конструкторско-технологической подготовки производства в рамках единого двухконтурного информационного пространства, которая позволит организовать коллективную работу над всем проектом, сократить трудоемкость и затраты производственных процессов, облегчить и ускорить заимствование типовых решений, повысить производительность, снабдить изделия электронной документацией в соответствии с требованиями международных стандартов.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Заключение договора на реализацию проекта

■ Название заказчика:

ОАО «Авиаагрегат»

■ Контактная информация:

443009, Россия, Город Самара, ул. Заводское шоссе, 55,
www.aviaagregat-samara.ru,
Фролов Александр Иванович,
(846) 267-53-06,
e-mail: 267-53-06@mail.ru

Заказ №158

■ Название заказа на разработку:

Снятие внутреннего сварочного грата с электросварных труб, сваренных ТВЧ-сваркой.

■ Краткие требования к разработке:

1. Удаление внутреннего сварочного грата с электросварных труб $\varnothing 19 \div 76$ мм (толщина стенки $0,5 \div 2$ мм. Материал: низкоуглеродистая сталь 08пс, 10пс (ГОСТ 1050-88), находящихся в горячем состоянии.
2. Снятый грат не должен быть в виде ленты.
3. ТВЧ-сварка труб и удаления грата должны производиться в составе действующей линии изготовления труб.

■ Форма взаимодействия с победителем:

Решение будет принято по итогам конкурса

■ Название заказчика:

ОАО «ГАЗ»

■ Контактная информация:

603004, г. Нижний Новгород, пр. Ленина, 88
www.gaz.ru,
Вдовин Сергей Петрович,
(831) 290-85-45,
vdovinsp@gaz.ru



ФОРУМ 2010
РОССИЯ ►►
ВПЕРЕД!

 **innovateRussia.ru**
зворыкинский проект




КОМИССИЯ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ РАЗВИТИЮ
ЭКОНОМИКИ РОССИИ



Информационные партнеры

ИЗВЕСТИЯ
ОБЩЕНАЦИОНАЛЬНАЯ ГАЗЕТА

conews

Оргкомитет «Зворыкинского проекта»
+7 (495) 627-11-96
www.innovateRussia.ru